

ภาคผนวก ข-9

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)

ปี พ.ศ. 2567

1. PM แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด
2. PM แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



Figure 1: Project Schedule (Gantt Chart)

The chart illustrates the duration of various activities in days, with a total project duration of 100 days. The activities are listed on the left, and the timeline is shown on the right. The chart is color-coded by activity type: green for construction, orange for installation, and blue for commissioning.

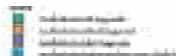
Activity	Duration (Days)	Activity Type
1. Construction of the new building	100	Construction
2. Installation of the new building	100	Installation
3. Commissioning of the new building	100	Commissioning
4. Construction of the new building	100	Construction
5. Installation of the new building	100	Installation
6. Commissioning of the new building	100	Commissioning
7. Construction of the new building	100	Construction
8. Installation of the new building	100	Installation
9. Commissioning of the new building	100	Commissioning
10. Construction of the new building	100	Construction
11. Installation of the new building	100	Installation
12. Commissioning of the new building	100	Commissioning
13. Construction of the new building	100	Construction
14. Installation of the new building	100	Installation
15. Commissioning of the new building	100	Commissioning
16. Construction of the new building	100	Construction
17. Installation of the new building	100	Installation
18. Commissioning of the new building	100	Commissioning
19. Construction of the new building	100	Construction
20. Installation of the new building	100	Installation
21. Commissioning of the new building	100	Commissioning
22. Construction of the new building	100	Construction
23. Installation of the new building	100	Installation
24. Commissioning of the new building	100	Commissioning
25. Construction of the new building	100	Construction
26. Installation of the new building	100	Installation
27. Commissioning of the new building	100	Commissioning
28. Construction of the new building	100	Construction
29. Installation of the new building	100	Installation
30. Commissioning of the new building	100	Commissioning

HAW Hochschule für Angewandte Wissenschaften HAW Hamburg		Institut für Informatik und Angewandte Informatik IAI	
Fachbereich Informatik Fachbereich Informatik		Fachbereich Informatik Fachbereich Informatik	
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1
2	2.1	2.1.1	2.1.1.1
3	3.1	3.1.1	3.1.1.1
4	4.1	4.1.1	4.1.1.1
5	5.1	5.1.1	5.1.1.1
6	6.1	6.1.1	6.1.1.1
7	7.1	7.1.1	7.1.1.1
8	8.1	8.1.1	8.1.1.1
9	9.1	9.1.1	9.1.1.1
10	10.1	10.1.1	10.1.1.1
11	11.1	11.1.1	11.1.1.1
12	12.1	12.1.1	12.1.1.1
13	13.1	13.1.1	13.1.1.1
14	14.1	14.1.1	14.1.1.1
15	15.1	15.1.1	15.1.1.1
16	16.1	16.1.1	16.1.1.1
17	17.1	17.1.1	17.1.1.1
18	18.1	18.1.1	18.1.1.1
19	19.1	19.1.1	19.1.1.1
20	20.1	20.1.1	20.1.1.1
21	21.1	21.1.1	21.1.1.1
22	22.1	22.1.1	22.1.1.1
23	23.1	23.1.1	23.1.1.1
24	24.1	24.1.1	24.1.1.1
25	25.1	25.1.1	25.1.1.1
26	26.1	26.1.1	26.1.1.1
27	27.1	27.1.1	27.1.1.1
28	28.1	28.1.1	28.1.1.1
29	29.1	29.1.1	29.1.1.1
30	30.1	30.1.1	30.1.1.1
31	31.1	31.1.1	31.1.1.1
32	32.1	32.1.1	32.1.1.1
33	33.1	33.1.1	33.1.1.1
34	34.1	34.1.1	34.1.1.1
35	35.1	35.1.1	35.1.1.1
36	36.1	36.1.1	36.1.1.1
37	37.1	37.1.1	37.1.1.1
38	38.1	38.1.1	38.1.1.1
39	39.1	39.1.1	39.1.1.1
40	40.1	40.1.1	40.1.1.1
41	41.1	41.1.1	41.1.1.1
42	42.1	42.1.1	42.1.1.1
43	43.1	43.1.1	43.1.1.1
44	44.1	44.1.1	44.1.1.1
45	45.1	45.1.1	45.1.1.1
46	46.1	46.1.1	46.1.1.1
47	47.1	47.1.1	47.1.1.1
48	48.1	48.1.1	48.1.1.1
49	49.1	49.1.1	49.1.1.1
50	50.1	50.1.1	50.1.1.1
51	51.1	51.1.1	51.1.1.1
52	52.1	52.1.1	52.1.1.1
53	53.1	53.1.1	53.1.1.1
54	54.1	54.1.1	54.1.1.1
55	55.1	55.1.1	55.1.1.1
56	56.1	56.1.1	56.1.1.1
57	57.1	57.1.1	57.1.1.1
58	58.1	58.1.1	58.1.1.1
59	59.1	59.1.1	59.1.1.1
60	60.1	60.1.1	60.1.1.1
61	61.1	61.1.1	61.1.1.1
62	62.1	62.1.1	62.1.1.1
63	63.1	63.1.1	63.1.1.1
64	64.1	64.1.1	64.1.1.1
65	65.1	65.1.1	65.1.1.1
66	66.1	66.1.1	66.1.1.1
67	67.1	67.1.1	67.1.1.1
68	68.1	68.1.1	68.1.1.1
69	69.1	69.1.1	69.1.1.1
70	70.1	70.1.1	70.1.1.1
71	71.1	71.1.1	71.1.1.1
72	72.1	72.1.1	72.1.1.1
73	73.1	73.1.1	73.1.1.1
74	74.1	74.1.1	74.1.1.1
75	75.1	75.1.1	75.1.1.1
76	76.1	76.1.1	76.1.1.1
77	77.1	77.1.1	77.1.1.1
78	78.1	78.1.1	78.1

[illegible]

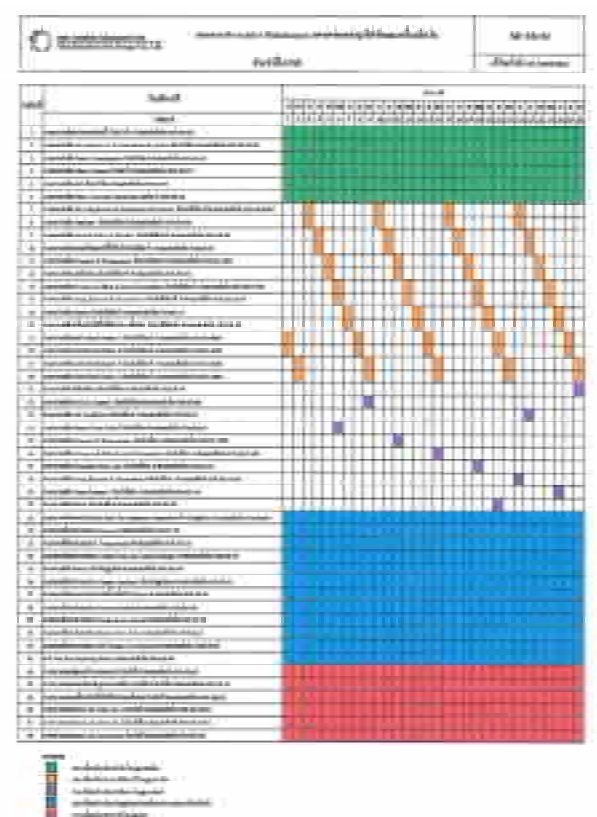
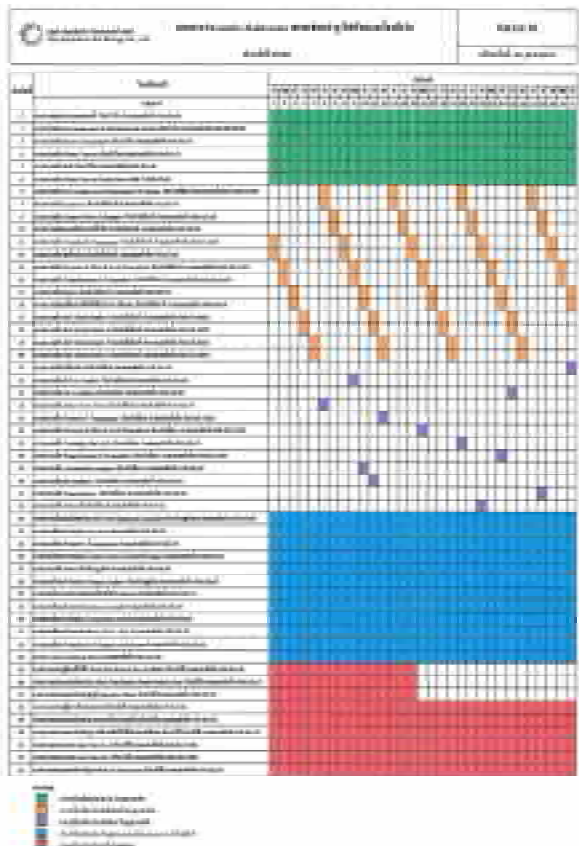
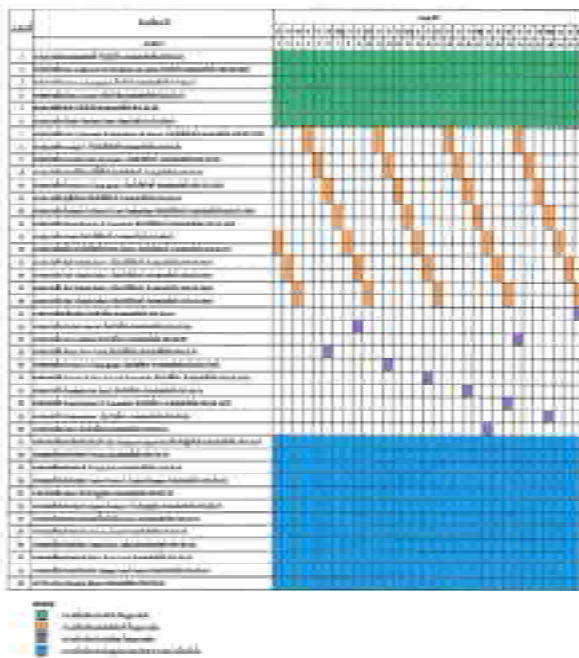
[illegible][illegible]

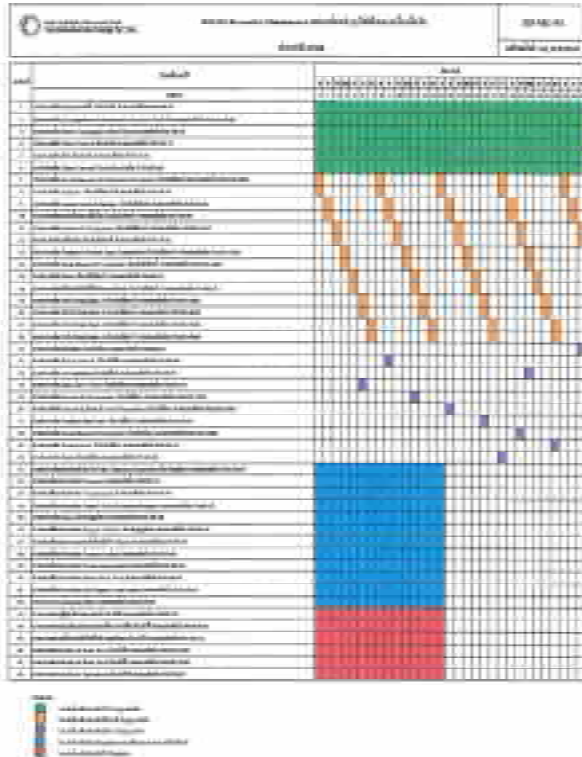
Date		Time	
Day	Month	Year	Hour
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1
7	1	1	1
8	1	1	1
9	1	1	1
10	1	1	1
11	1	1	1
12	1	1	1
13	1	1	1
14	1	1	1
15	1	1	1
16	1	1	1
17	1	1	1
18	1	1	1
19	1	1	1
20	1	1	1
21	1	1	1
22	1	1	1
23	1	1	1
24	1	1	1
25	1	1	1
26	1	1	1
27	1	1	1
28	1	1	1
29	1	1	1
30	1	1	1
31	1	1	1
32	1	1	1
33	1	1	1
34	1	1	1
35	1	1	1
36	1	1	1
37	1	1	1
38	1	1	1
39	1	1	1
40	1	1	1
41	1	1	1
42	1	1	1
43	1	1	1
44	1	1	1
45	1	1	1
46	1	1	1
47	1	1	1
48	1	1	1
49	1	1	1
50	1	1	1
51	1	1	1
52	1	1	1
53	1	1	1
54	1	1	1
55	1	1	1
56	1	1	1
57	1	1	1
58	1	1	1
59	1	1	1
60	1	1	1
61	1	1	1
62	1	1	1
63	1	1	1
64	1	1	1
65	1	1	1
66	1	1	1
67	1	1	1
68	1	1	1
69	1	1	1
70	1	1	1
71	1	1	1
72	1	1	1
73	1	1	1
74	1	1	1
75	1	1	1
76	1	1	1
77	1	1	1
78	1	1	1
79	1	1	1
80	1	1	1
81	1	1	1
82	1	1	1
83	1	1	1
84	1	1	1
85	1	1	1
86	1	1	1
87	1	1	1
88	1	1	1
89	1	1	1
90	1	1	1
91	1	1	1
92	1	1	1
93	1	1	1
94	1	1	1
95	1	1	1
96	1	1	1
97	1	1	1
98	1	1	1
99	1	1	1
100	1	1	1



Index	Index 2	Index 3
1	Index 1	Index 2
2	Index 1	Index 2
3	Index 1	Index 2
4	Index 1	Index 2
5	Index 1	Index 2
6	Index 1	Index 2
7	Index 1	Index 2
8	Index 1	Index 2
9	Index 1	Index 2
10	Index 1	Index 2
11	Index 1	Index 2
12	Index 1	Index 2
13	Index 1	Index 2
14	Index 1	Index 2
15	Index 1	Index 2
16	Index 1	Index 2
17	Index 1	Index 2
18	Index 1	Index 2
19	Index 1	Index 2
20	Index 1	Index 2
21	Index 1	Index 2
22	Index 1	Index 2
23	Index 1	Index 2
24	Index 1	Index 2
25	Index 1	Index 2
26	Index 1	Index 2
27	Index 1	Index 2
28	Index 1	Index 2
29	Index 1	Index 2
30	Index 1	Index 2
31	Index 1	Index 2
32	Index 1	Index 2
33	Index 1	Index 2
34	Index 1	Index 2
35	Index 1	Index 2
36	Index 1	Index 2
37	Index 1	Index 2
38	Index 1	Index 2
39	Index 1	Index 2
40	Index 1	Index 2
41	Index 1	Index 2
42	Index 1	Index 2
43	Index 1	Index 2
44	Index 1	Index 2
45	Index 1	Index 2
46	Index 1	Index 2
47	Index 1	Index 2
48	Index 1	Index 2
49	Index 1	Index 2
50	Index 1	Index 2
51	Index 1	Index 2
52	Index 1	Index 2
53	Index 1	Index 2
54	Index 1	Index 2
55	Index 1	Index 2
56	Index 1	Index 2
57	Index 1	Index 2
58	Index 1	Index 2
59	Index 1	Index 2
60	Index 1	Index 2
61	Index 1	Index 2
62	Index 1	Index 2
63	Index 1	Index 2
64	Index 1	Index 2
65	Index 1	Index 2
66	Index 1	Index 2
67	Index 1	Index 2
68	Index 1	Index 2
69	Index 1	Index 2
70	Index 1	Index 2
71	Index 1	Index 2
72	Index 1	Index 2
73	Index 1	Index 2
74	Index 1	Index 2
75	Index 1	Index 2
76	Index 1	Index 2
77	Index 1	Index 2
78	Index 1	Index 2
79	Index 1	Index 2
80	Index 1	Index 2
81	Index 1	Index 2
82	Index 1	Index 2
83	Index 1	Index 2
84	Index 1	Index 2
85	Index 1	Index 2
86	Index 1	Index 2
87	Index 1	Index 2
88	Index 1	Index 2
89	Index 1	Index 2
90	Index 1	Index 2
91	Index 1	Index 2
92	Index 1	Index 2
93	Index 1	Index 2
94	Index 1	Index 2
95	Index 1	Index 2
96	Index 1	Index 2
97	Index 1	Index 2
98	Index 1	Index 2
99	Index 1	Index 2
100	Index 1	Index 2







2022 2023

Summary of change for the project

Item No.	Item Name	Item Description	Item Status
1	Item 1	Item 1 Description	Item 1 Status
2	Item 2	Item 2 Description	Item 2 Status
3	Item 3	Item 3 Description	Item 3 Status
4	Item 4	Item 4 Description	Item 4 Status

โครงการ Preventive Maintenance

เพื่อรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี

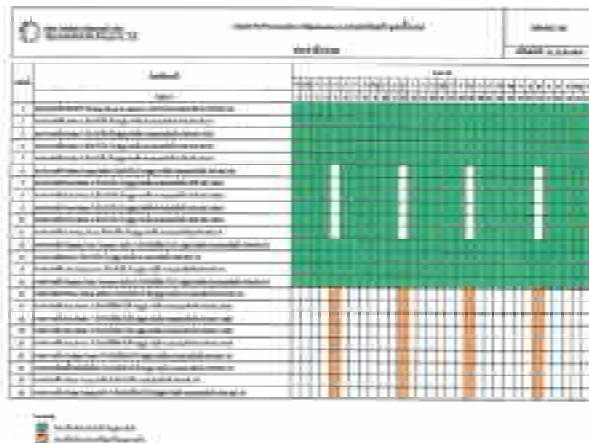
ประจำปี 2565

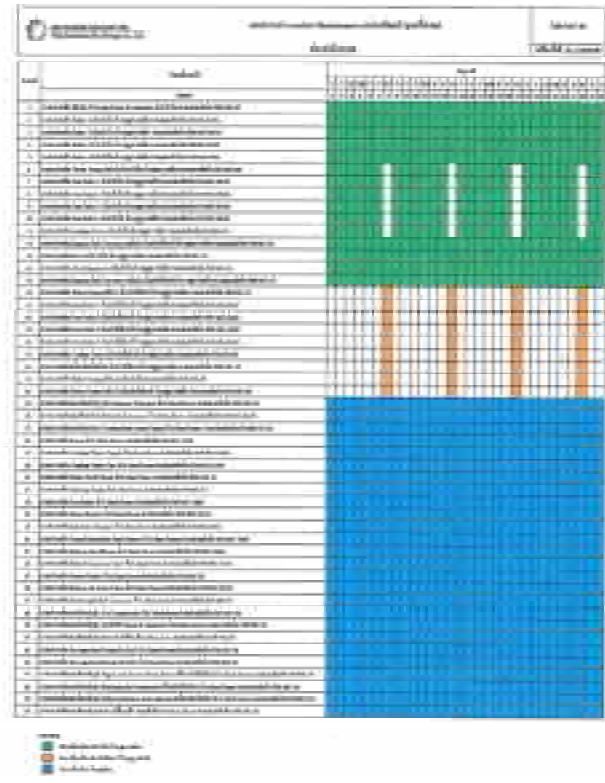
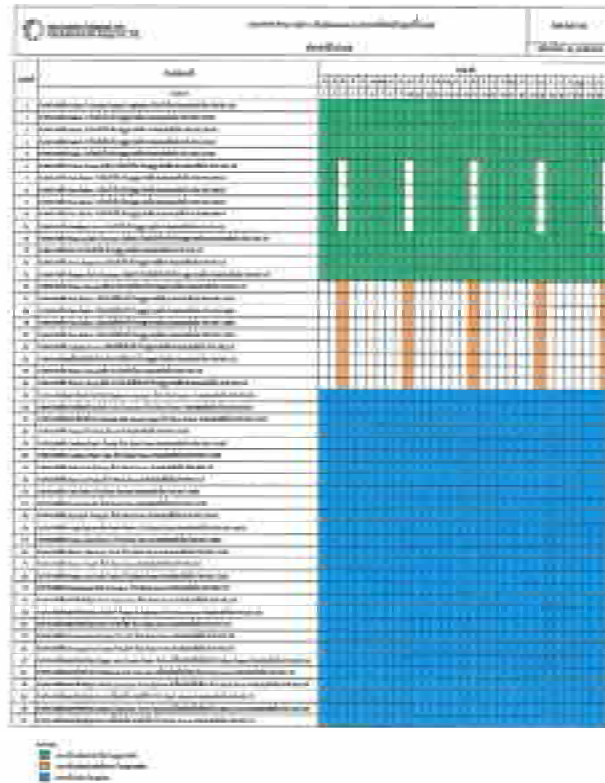
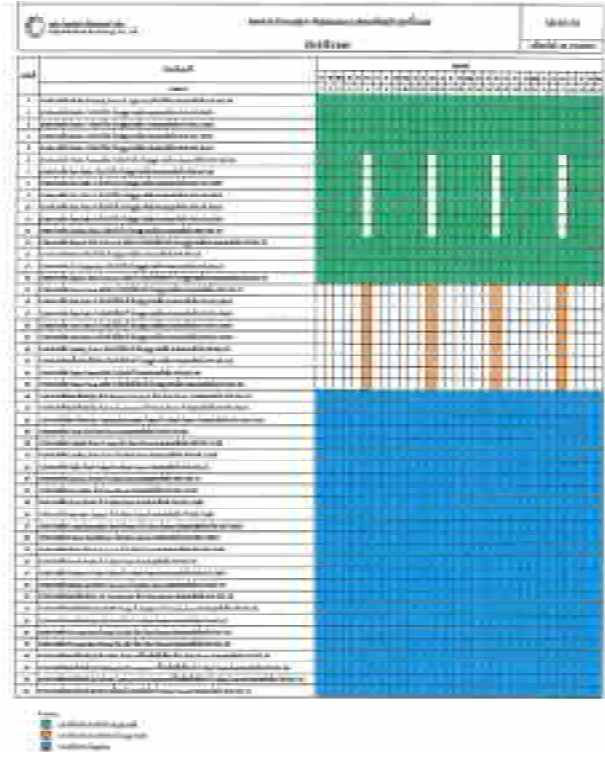
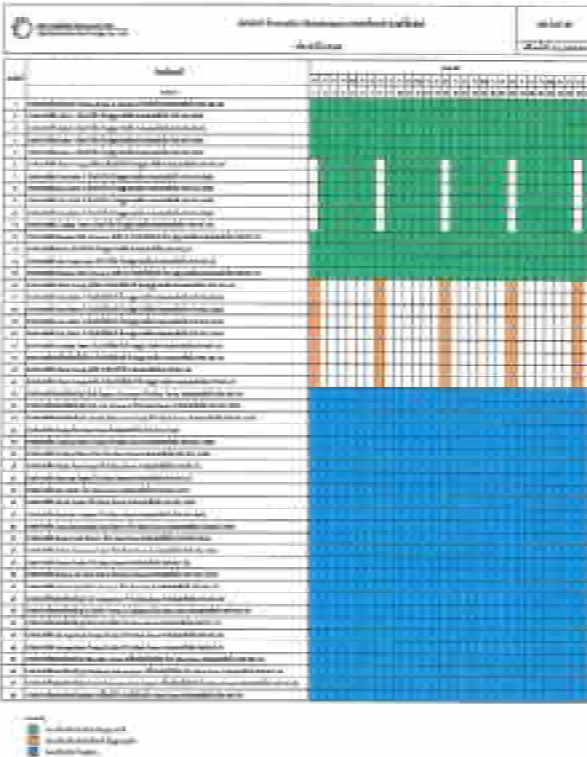
ดำเนินการโดย

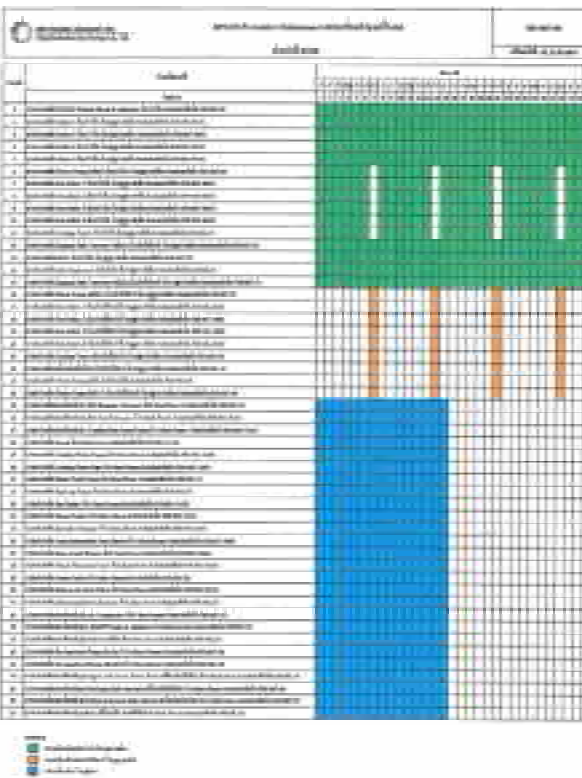
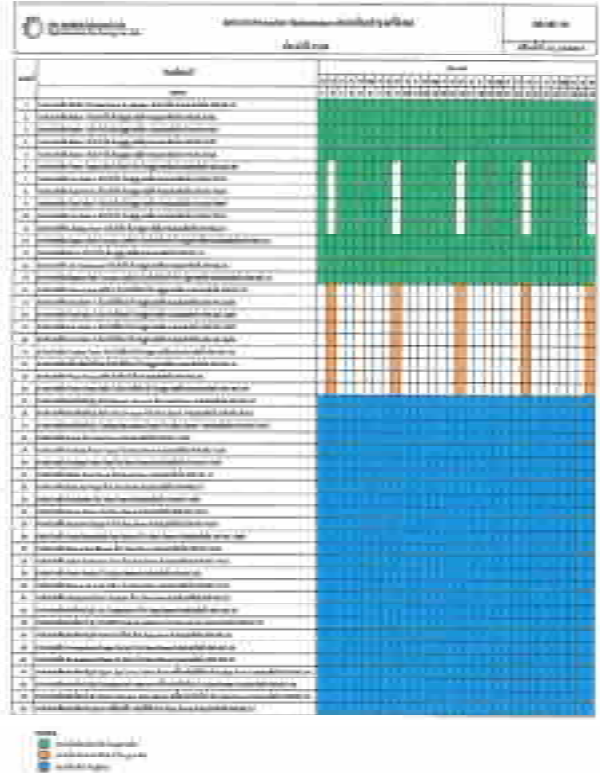
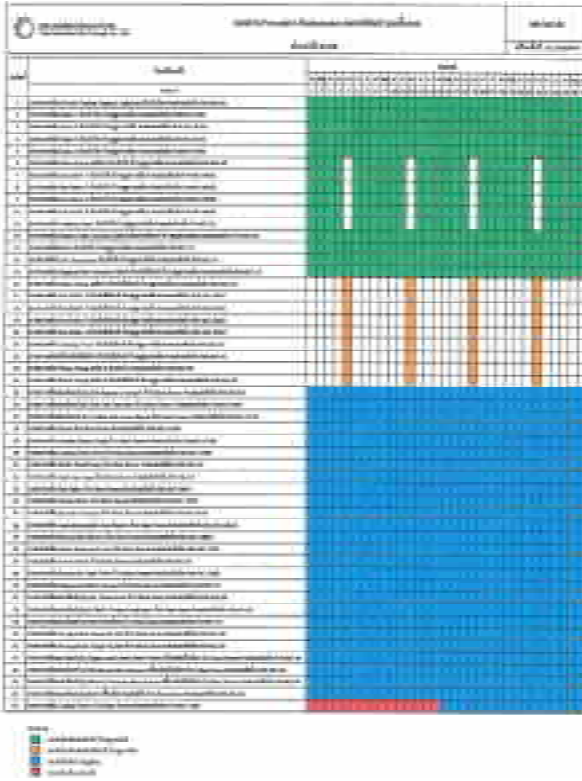
ผู้รับผิดชอบ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ







Location	Area (km ²)	Percentage	Land Use/Cover (LULU)	Land Use/Cover (LULU)
Area 1	10.00	10.00%	Land Use/Cover (LULU)	Land Use/Cover (LULU)
Area 2	20.00	20.00%	Land Use/Cover (LULU)	Land Use/Cover (LULU)
Area 3	30.00	30.00%	Land Use/Cover (LULU)	Land Use/Cover (LULU)
Area 4	40.00	40.00%	Land Use/Cover (LULU)	Land Use/Cover (LULU)

ภาคผนวก ข-10

ผลการตรวจวัดความหนาของกรวย Cyclone
(FM-PP-12/07) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



บริษัท ไทยสุโขทัยไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Sukhothai Bio Energy Co., Ltd.

Inspection Thickness Cyclone

Form Number : FM-FP-12/87

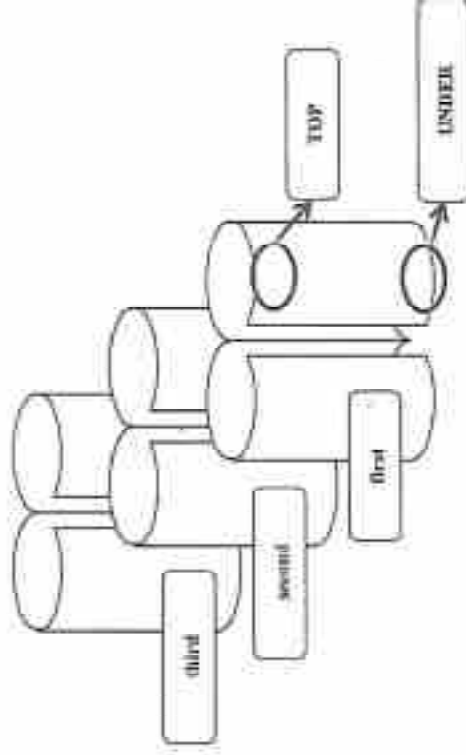
Revision

Boiler Number :

Date : 20 / 09 / 2567

Inspector By :

Approved By :



Boiler	1			2			3			4			5			6		
	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third
TOP	5.45	6.44	5.20	5.24	5.38	5.24	5.70	5.66	5.45	5.51	5.38	5.56	4.93	5.09	4.11	4.04	4.70	3.04
UNDER	6.45	6.45	4.22	5.63	6.19	5.63	5.42	6.26	5.71	5.64	5.45	5.52	5.08	6.02	5.66	5.31	6.02	5.56

Boiler	7			8			9			10			11			12		
	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third
TOP	5.56	4.22	4.80	3.67	4.60	2.73	3.31	6.05	5.07	4.84	4.98	4.83	4.91	4.73	5.24	4.36	5.91	5.13
UNDER	5.02	5.37	6.16	4.43	5.75	4.60	5.07	6.01	5.45	4.04	6.36	5.42	5.31	5.63	5.64	5.27	6.15	5.41



บริษัท ทีพี สาคอไธไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Sakhothai Bio Energy Co., Ltd.

Inspection Thickness Cyclone

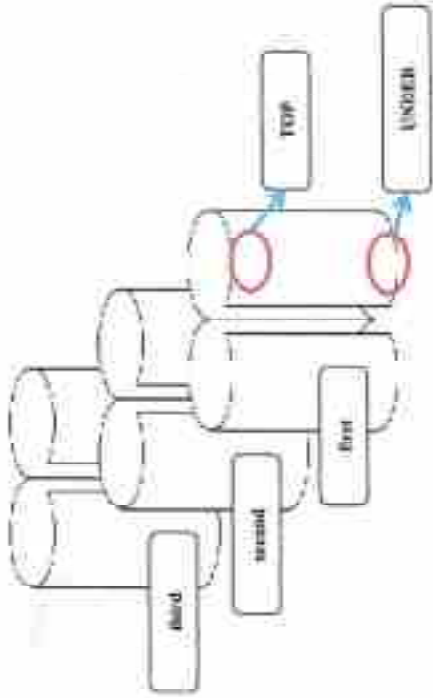
Form Number : FMT-PP-12.07

Roller Number 2

Date 09/07/17

Inspector By

Approved



Roll	1			2			3			4			5			6		
	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third
TOP	<u>5.9</u>	<u>5.3</u>	<u>5.2</u>	<u>5.3</u>	<u>5.8</u>	<u>5.6</u>	<u>5.3</u>	<u>5.4</u>	<u>5.8</u>	<u>5.6</u>	<u>5.3</u>	<u>5.7</u>	<u>5.6</u>	<u>5.4</u>	<u>5.2</u>	<u>5.1</u>	<u>5.2</u>	<u>5.2</u>
UNDER	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.6</u>	<u>5.5</u>	<u>5.4</u>	<u>5.5</u>	<u>5.2</u>	<u>5.6</u>	<u>5.4</u>	<u>5.5</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.5</u>

Roll	7			8			9			10			11			12		
	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third	first	second	third
TOP	<u>5.0</u>	<u>5.8</u>	<u>5.3</u>	<u>5.2</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.3</u>	<u>5.4</u>	<u>5.5</u>	<u>5.5</u>	<u>5.2</u>	<u>5.3</u>	<u>5.0</u>	<u>5.4</u>	<u>5.2</u>	<u>5.2</u>	<u>5.5</u>	<u>5.1</u>
UNDER	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.7</u>	<u>5.4</u>	<u>5.2</u>	<u>5.7</u>	<u>5.4</u>	<u>5.4</u>	<u>5.0</u>	<u>5.1</u>	<u>5.7</u>	<u>5.3</u>	<u>5.6</u>	<u>5.4</u>	<u>5.3</u>	<u>5.6</u>	<u>5.6</u>	<u>5.3</u>

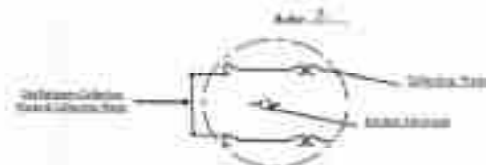
ภาคผนวก ข-11

แบบฟอร์มตรวจเช็ค ESP ประจำฤดูซ่อม (FM-EE-02)

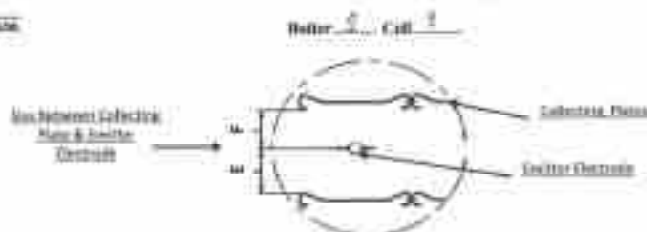
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ลำดับที่	รายการ(รายการ)	ASSISTANT ENGINEER		ตรวจสอบ รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ชื่อ	ตำแหน่ง/หน้าที่			
1	Check Electrical Equipment					
	1.1 ตรวจสอบตู้ควบคุม	✓				
	1.2 ตรวจสอบตู้ควบคุม	✓				
	1.3 Checking Electrical Equipment : Over Load - Trip	✓				
	1.4 Checking Electrical Equipment : Over Load - Trip & Over Load - Trip	✓				
	1.5 Check electrical equipment : Over Load - Trip (2.2.2.2)	✓				
	1.6 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
	1.7 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
	1.8 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
2	Check Electrical Equipment					
	2.1 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
	2.2 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
	2.3 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				
	2.4 Check electrical equipment : Over Load - Trip	✓				

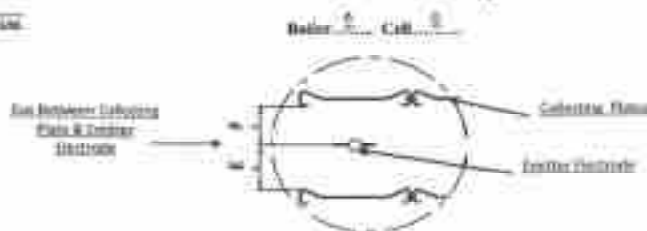
หมายเหตุ: มีใบรับรองการตรวจสอบ



Checking Two-Pass Alignment Inspection/Testing of the System Following 100% & Following 200% for Project 100% Inspection/Testing of the System. (All 100% & 200%)										
Item	Test 1			Test 2			Test 3			Remarks
	Test	Result	Remarks	Test	Result	Remarks	Test	Result	Remarks	
1	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
5	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
6	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
7	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
8	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
9	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
10	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
11	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
12	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
13	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
14	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
15	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
17	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
18	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
19	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
20	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
21	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
22	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
23	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
24	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
25	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
26	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
27	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
28	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
29	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
30	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
31	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
32	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
33	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
34	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
35	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
36	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
37	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
38	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
39	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
40	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
41	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
42	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
43	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
44	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
45	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
46	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
47	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
48	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
49	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
50	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
51	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
52	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
53	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
54	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
55	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
56	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
57	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
58	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
59	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
60	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
61	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
62	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
63	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
64	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
65	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
66	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
67	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
68	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
69	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
70	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
71	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
72	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
73	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
74	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
75	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
76	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
77	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
78	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
79	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
80	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
81	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
82	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
83	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
84	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
85	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
86	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
87	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
88	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
89	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
90	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
91	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
92	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
93	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
94	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
95	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
96	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
97	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
98	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
99	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
100	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	



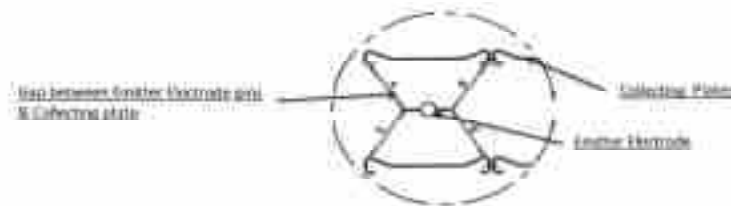
Field Alignment Inspection Process (Line Between Collecting Plate & Anode Electrode)																					
		Anode Electrode No. (From Field Side Side) (20 mm x 20 mm)																			
L/P	No.	No.1		No.2		No.3		No.4		No.5		No.6		No.7		No.8		No.9		Test	
		Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom				
		0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6			
1	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
3	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
4	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
6	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
7	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
9	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
10	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
11	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
12	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
13	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
14	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
15	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	



		Field Alignment Inspection Process (Line Between Collecting Plate & Anode Electrode)																						Test
		Anode Electrode No. (From Field Side Side)																						
L/P	No.	No.1		No.2		No.3		No.4		No.5		No.6		No.7		No.8		No.9		No.10				
		Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom	Top	Bottom			
		V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B	V.T	V.B			
16	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
18	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
19	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
20	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
21	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
22	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
23	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
24	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
25	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
26	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
27	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
28	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
29	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			
30	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---			



Figure 2



FIELD ALIGNMENT (APPROXIMATE PHYSICAL POSITIONING OF FIELD CORRECTION ELECTRODES)										
	Point No.	At Field Top (DB sec. 1, 30 sec.)				At Field Bottom (DB sec. 4, 30 sec.)				Field
		A	B	C	D	A	B	C	D	
Field 1	No. 1	11.2	11.0	10.8	10.5	10.7	11.0	11.0	11.0	
	No. 2	11.2	11.4	11.0	11.0	11.2	11.0	11.0	11.0	
	No. 3	11.2	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 4	11.2	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
Field 2	No. 1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 2	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 3	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 4	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
Field 3	No. 1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 2	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 3	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	No. 4	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	

ตามข้อกำหนดมาตรฐาน ESP, ปีที่ ๒๕๖๕

Page 4 of 4

ภาคผนวก ข-12

ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจสอบ ESP ประจำวัน (FM-EE-40)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

WSPR quality check is about

© 1996 American Psychological Association
0893-3200/96/1200-0000\$10.00/0
DOI: 10.1037/0893-3200.12.00.000

[illegible][illegible][illegible]

USP delle efficienze

[illegible][illegible][illegible]

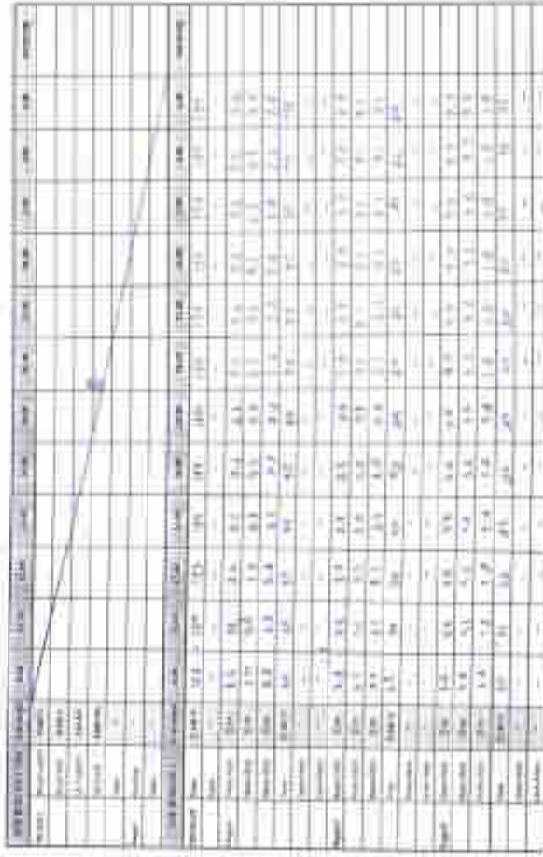


Fig. 10

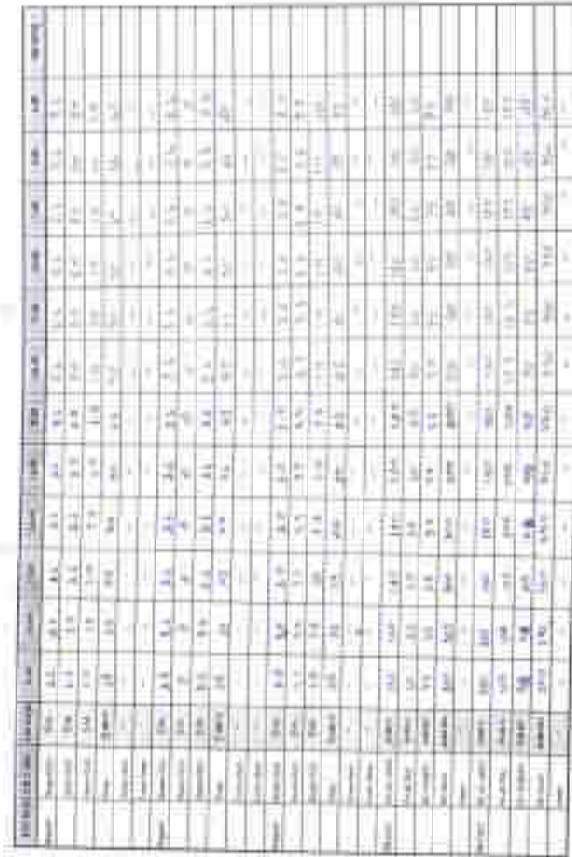
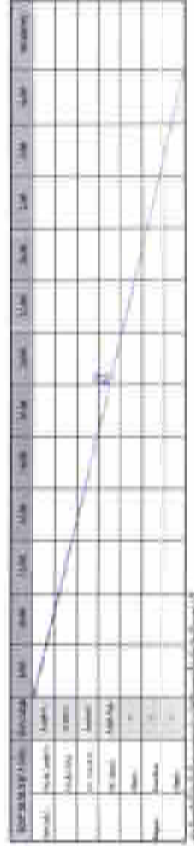


Fig. 11



Graph of PWP daily change sheet showing pore water pressure (PWP) over time. The x-axis is labeled 'Time (days)' and the y-axis is labeled 'PWP (kPa)'. The data points are: (0, 0), (1, 10), (2, 20), (3, 30), (4, 40), (5, 50), (6, 60), (7, 70), (8, 80), (9, 90), (10, 100).

Graph of PWP daily change sheet showing pore water pressure (PWP) over time. The x-axis is labeled 'Time (days)' and the y-axis is labeled 'PWP (kPa)'. The data points are: (0, 0), (1, 10), (2, 20), (3, 30), (4, 40), (5, 50), (6, 60), (7, 70), (8, 80), (9, 90), (10, 100).

Graph of PWP daily change sheet showing pore water pressure (PWP) over time. The x-axis is labeled 'Time (days)' and the y-axis is labeled 'PWP (kPa)'. The data points are: (0, 0), (1, 10), (2, 20), (3, 30), (4, 40), (5, 50), (6, 60), (7, 70), (8, 80), (9, 90), (10, 100).

Fig. 12



Ministry of Water Resources, Government of India

PWP daily change sheet

10/0000

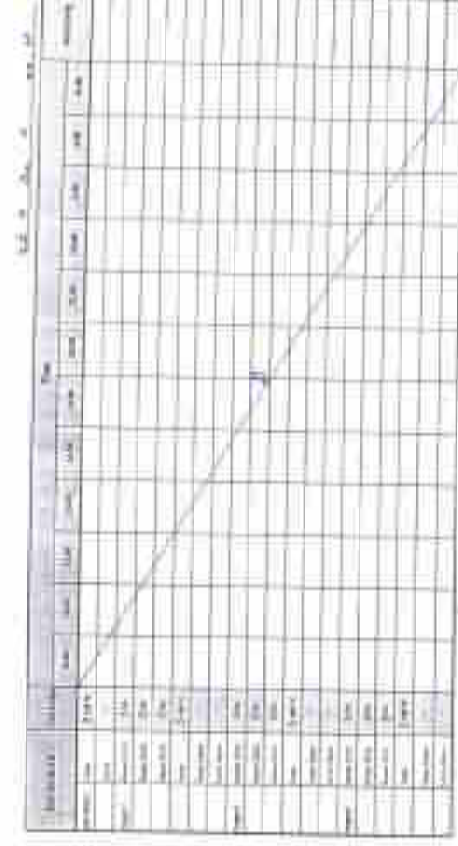


Fig. 13



Ministry of Education and Higher Education
State of Palestine

ESP daily check sheet

(10/10/2020)

Room: 101/102

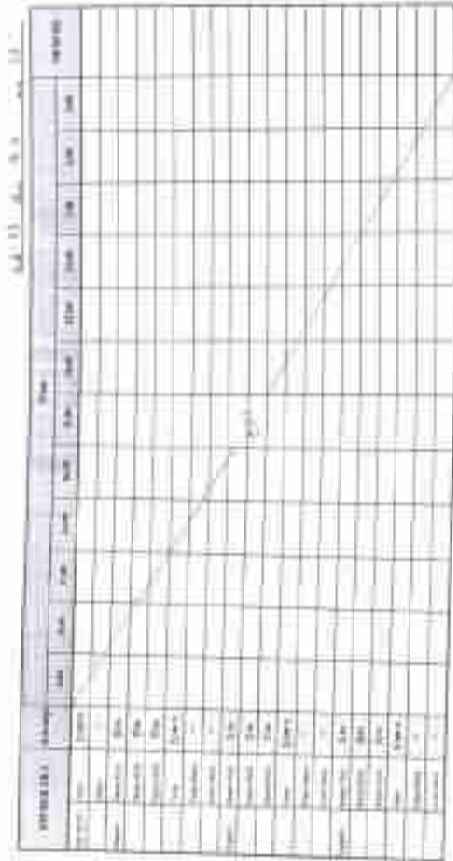


Fig. (10)

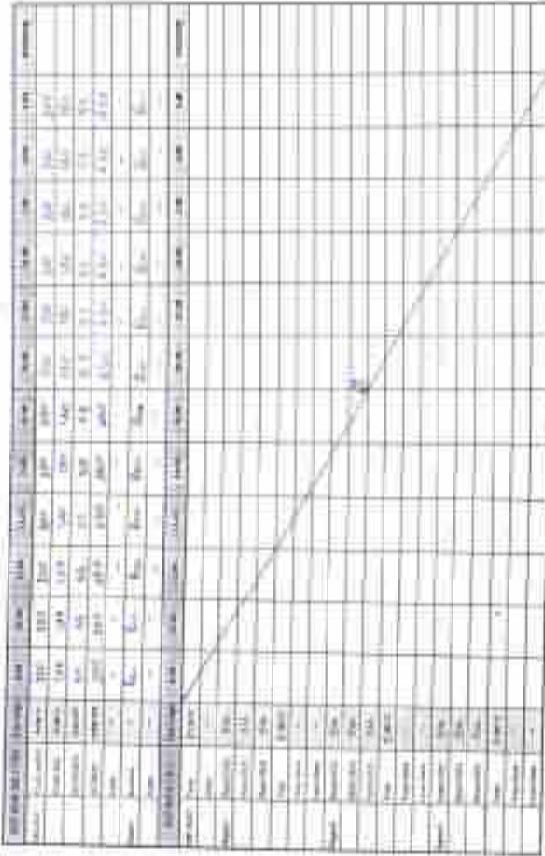


Fig. (11)

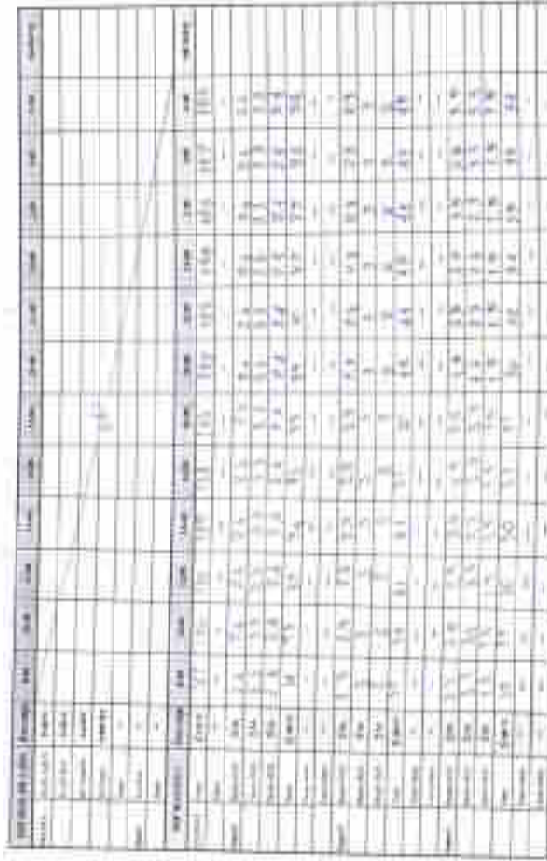


Fig. (12)

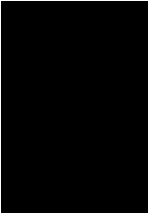
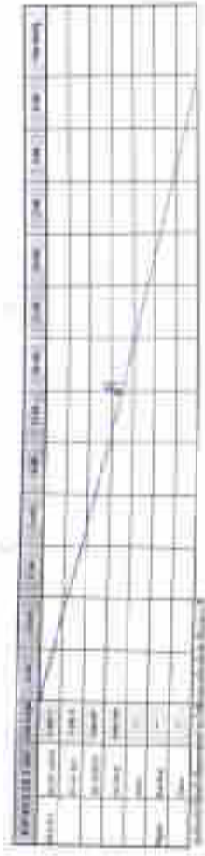


Fig. (13)

ภาคผนวก ข-13

วิธีการปฏิบัติงานการใช้งานและการควบคุมหม้อไอน้ำ
(WI-PP-02)

ต้นฉบับ

 www.cristallo.co.th Thailand Chemical Sales Company, Ltd. Cristallo Co., Ltd.	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title: การใช้งานระบบการควบคุมอัตโนมัติ สำเนาไม่ควบคุม	W1-PP-02
	Effective Date : 17/04/2021	Page : 1 of 12 Revision : 00
Reviewed By :	000	

Summary of things that should not be done

[illegible]

การให้คำปรึกษาทางจิตวิทยาแก่ผู้ประสบภัย

WJ-PP-01

1. *Thymus serpyllifolius*

เพื่อให้สามารถนำไปปฏิบัติได้จริงในสังคมไทย และสามารถควบคุมและใช้ประโยชน์จากเทคโนโลยีใหม่ ๆ ได้ทันต่อสถานการณ์โลกที่กำลังเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว

- ## 2. SOURCES

วิธีการปฏิบัติที่เหมาะสมนี้ใช้สำหรับวิธีการใช้งานและการควบคุมชุดโหนด จอแสดงผล มัลติทัช มัลติจอ และจอภาพแบบอื่น ๆ

- ### 3. Analysis

1000

- #### 4. STABILITY ANALYSIS

આવક ની અસરો નીચે: (સમીકરણ)

รณณรงค์, ศาสตราจารย์รณณรงค์โรจนโกศล นามสกุลรณณรงค์
 ศาสตราจารย์รณณรงค์โรจนโกศล ประธานคณะกรรมการสิทธิมนุษยชน,
 Father, Father of Peace, Thai Human Rights ๒๐๑๓-๒๐๑๔ ปี ๑๔ (๑๓)
 โรนัลด์ เรแกน

entirely unaltered. The *in vitro* results are consistent with the *in vivo* results.

คณาจารย์ นักการศึกษา นักจิตวิทยา นักเศรษฐศาสตร์ นักบริหาร Public
Relations, Balance of Power, Fuel Handling (สหประชาชาติ) (อังกฤษ)
โรงเรียนตำรวจ

Board Member DCS

การสนับสนุนด้านเทคนิคมีบทบาทสำคัญต่อความสำเร็จของโครงการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการบูรณาการกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง การสนับสนุนทางการเงินเป็นสิ่งสำคัญในการดำเนินการโครงการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการสนับสนุนทางการเงินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ทศกัณฐ์ Feed Members มีค่าเท่า

ការគ្រប់គ្រងការងារ គ្រប់គ្រងធនធានមនុស្ស គ្រប់គ្រងហិរញ្ញវត្ថុ គ្រប់គ្រងគុណភាព
ប្រតិបត្តិការ គ្រប់គ្រងហានិភ័យ គ្រប់គ្រងការងារ គ្រប់គ្រងការងារ គ្រប់គ្រងការងារ

Abstract

การควบคุมและระบบงานสนับสนุนในการดำเนินงานไอที: บทบาทพิเศษ
 การควบคุมและระบบงานสนับสนุนในการดำเนินงานไอที: Exception และ
 การควบคุมและระบบงานสนับสนุนในการดำเนินงานไอที

5. วัตถุประสงค์การใช้งาน

- 5.1 ฉุกเฉิน
- 5.2 ภาวะผิดปกติของระบบ
- 5.3 วัตถุประสงค์
- 5.4 Summary

6. ขอบเขตของการทำงาน

6.1 การเริ่มเดินระบบอัตโนมัติ

- 6.1.1 ตรวจสอบสถานะของ Valve และ Damper ทุกตัว ตามระบบสำหรับการตรวจสอบสถานะของ Valve และ Damper กับระบบอัตโนมัติ (WI-PP-03) ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ ตรวจสอบสถานะของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.2 ตรวจสอบสถานะของระบบอัตโนมัติในระบบควบคุม Valve ต่าง ๆ ของระบบอัตโนมัติในระบบควบคุม (Logbook) ในระบบอัตโนมัติ
- 6.1.3 ตรวจสอบสถานะของระบบอัตโนมัติในระบบควบคุม Valve
- 6.1.4 ตรวจสอบระบบค่าที่ตั้งค่า ระบบอัตโนมัติ (Sensor, Solenoid, Damper) ให้มีค่าที่ตั้งค่าตามค่าที่ตั้งค่าในระบบอัตโนมัติ (WI-PP-04)
- 6.1.5 ตรวจสอบระบบค่าที่ตั้งค่า Cooling Water Boiler feed pump ให้มีค่าที่ตั้งค่าประมาณ 3 - 4 kg/cm²
- 6.1.6 ตรวจสอบ Boiler feed pump ให้มีค่าที่ตั้งค่าตามค่าที่ตั้งค่าในระบบอัตโนมัติ (WI-PP-05) ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่า Boiler feed pump (WI-PP-06) ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่า Boiler feed pump
- 6.1.7 ตรวจสอบ Valve ที่ควบคุมระบบ และมีการทำงานอัตโนมัติ
- 6.1.8 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่า (Solenoid) ที่ควบคุมระบบ
- 6.1.9 ตรวจสอบ ID Fan : ค่าที่ตั้งค่าประมาณ 20% ของค่าที่ตั้งค่า FD Fan เป็นเวลา 5 นาที เมื่อค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.10 ตรวจสอบระบบค่าที่ตั้งค่า เมื่อมีการเดินระบบอัตโนมัติ
- 6.1.11 เมื่อมีค่าที่ตั้งค่า ID Fan ที่ค่าที่ตั้งค่าประมาณ 20% เมื่อมีการเดินระบบอัตโนมัติ
- 6.1.12 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่า ระบบอัตโนมัติ

- 6.1.13 ตรวจสอบระบบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.14 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.15 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.16 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.17 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.18 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.19 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.20 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.21 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.22 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ
- 6.1.23 ตรวจสอบค่าที่ตั้งค่าของระบบอัตโนมัติ

- 6.1.24 เมื่ออุณหภูมิของเชื้อ Air Pre-heater สูงกว่า 100°C ให้เปิด Bypass Damper ของ Air Pre-heater ที่ติดตั้งไว้
- 6.1.25 เริ่มทำการอุ่นน้ำใน De-aerator with Low pressure steam และเมื่ออุณหภูมิของ Feed water เป็น 70°C ให้เปิด Valve ควบคุมความดัน เพื่อความดันใน De-aerator เมื่อความดันโดยเฉลี่ยความดันใช้งานให้ปรับเป็น Auto mode ที่ประมาณ 1.20 kg/cm²
- 6.1.26 เมื่อเห็นความดันขึ้นเรื่อยๆ ให้ปรับตั้ง Safety valve ตามวิธีการตั้งและทดสอบ Safety Valve (WI-PP-03)
- 6.1.27 เมื่ออุณหภูมิของไอน้ำที่ไอน้ำได้ และเมื่อหม้อไอน้ำจ่ายไอน้ำที่ 40 สิ้นสุดชั่วโมง ให้เปิด Bypass vent valve และตั้งระบบควบคุม Bypass vent valve เป็นระบบ Automatic และตั้ง Bypass limiter เป็นระบบ Auto mode ตั้งค่าความดันโดยที่ 41.0 kg/cm²
- 6.1.28 ควบคุมความดันของไอน้ำจากการนำไอน้ำจากของ Bypass limiter และจากเปิด-เปิด Damper ของ SA Fan และ Damper ของ FD Fan หลังจากเป็นปรับเป็นค่าควบคุมระบบ Automatic
- 6.1.29 เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายไอน้ำที่ 40 สิ้นสุดชั่วโมง และไม่มีกระบวนการเปลี่ยนค่าควบคุม ให้ปรับค่าควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็นระบบ Three elements
- 6.1.30 ค่าควบคุมของอุณหภูมิเป็นปกติโดยที่ โดยปฏิสัมพันธ์กับระบบควบคุมของอุณหภูมิที่ใช้น้ำมัน (SD-LAB-03/01-05)
- 6.1.31 ขณะเดินหม้อไอน้ำปกติ ให้ค่าควบคุมระดับน้ำของหม้อไอน้ำตามวิธีการเดินหม้อไอน้ำ (WI-PP-05)
- 6.1.32 ขณะเดินหม้อไอน้ำและทำการเดินเครื่องจักรตามค่าๆ ในการเดินเครื่องหม้อไอน้ำ และการใช้พลังงานหม้อไอน้ำ ชุด 2 ซึ่งไม่อยู่ใน Log sheet based boiler operation (PM-PP-01) และ Log sheet based boiler limit operation (PM-PP-02)
- 6.2 การเดินเครื่องระบบยกไอน้ำ (ยกอุณหภูมิไอน้ำขึ้น 4 ชั่วโมง และควบคุมอุณหภูมิไอน้ำที่ 10 kg/cm²)
- 6.2.1 ตั้ง ID Fan ที่ความเร็ว 20% และตั้ง FD Fan ที่ความเร็ว 10% ประมาณ 2 นาที
- 6.2.2 เปิด Damper ของพัดลมทุกตัวไว้
- 6.2.3 รั่วที่จุดรวมน้ำ ชุดไอน้ำที่ไอน้ำไว้บน
- 6.2.4 เปิด Startup vent valve 10%
- 6.2.5 ปิด Damper ของ SA Fan ที่ 2 ตัว
- 6.2.6 ตั้ง ID Fan ที่ความเร็วประมาณ 10% แล้วปรับค่าความเร็วตามการควบคุมระบบ Automatic จากนั้น ปรับความดันเชื้อเพลิงโดยปรับเป็น Auto mode ตั้งค่าที่ 1 mmWC, ตั้ง FD Fan

- 6.2.7 ตั้ง SA Fan ที่ 2 ตัว จากที่หยุดอยู่ เปิด Damper ให้ความเร็ว 20mmWG SA Fan Header 110mm 150 mmWC
- 6.2.8 ตั้ง Motor safety air dampers ที่ 2 ตัว แล้วตั้ง Bypass limiter ของ 1 mm หรือเทียบเปิด Damper ของ FD Fan ผู้ดำเนินการตรวจสอบเชื้อเพลิงโดยที่ และเมื่อเปิดออกที่ความเร็วของ Bypass limiter หรือเทียบเปิด Motor safety air dampers เพื่อที่อุณหภูมิของหม้อไอน้ำที่ขึ้นเรื่อยๆ
- 6.2.9 ตั้ง Smoke level pump เมื่อที่ค่าความเร็วควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็นระบบ Automatic ระบบ Single element ตั้งค่าระดับน้ำไว้ที่ 50%
- ถ้า Smoke Over สิ้นสุด และปรับ Smoke ตามค่าควบคุมของไอน้ำจากสารเคมีควบคุมการควบคุมอุณหภูมิที่ใช้น้ำมันโดยที่ (SD-LAB-03/01-04)
 - เริ่มทำการอุ่นน้ำใน De-aerator with Low pressure steam และเมื่ออุณหภูมิของ Feed water เป็น 70 °C ให้เปิดเปิด Valve ควบคุมความดัน เพื่อความดันใน De-aerator เมื่อความดันโดยเฉลี่ยความดันใช้งาน ให้ปรับเป็น Auto mode ที่ประมาณ 1.2 kg/cm²
 - ต่อมา เปิด Motor safety stop valve แล้วเปิด Steam valve ของพัดลม Motor เมื่อมีการใช้น้ำมัน หรืออุณหภูมิไอน้ำที่ขึ้น และไม่มีกระบวนการนำไอน้ำ จากนั้นเปิดไอน้ำ Steam stop
 - เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายไอน้ำที่ 40 สิ้นสุดชั่วโมง ให้เปิด Bypass vent valve และตั้งระบบควบคุม Bypass vent valve เป็นระบบ Automatic และตั้ง Bypass limiter เป็นระบบ Auto mode ตั้งค่าความดันโดยที่ 41.0 kg/cm²
 - ควบคุมความดันของไอน้ำจากการนำไอน้ำจากของ Bypass limiter และจากเปิด-เปิด Damper ของ SA Fan และ Damper ของ FD Fan หลังจากเป็นปรับเป็นค่าควบคุมระบบ Automatic
 - เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายไอน้ำที่ 40 สิ้นสุดชั่วโมง และไม่มีกระบวนการเปลี่ยนค่าควบคุม ให้ปรับค่าควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็นระบบ Three elements
 - ค่าควบคุมของอุณหภูมิเป็นปกติโดยที่ โดยปฏิสัมพันธ์กับระบบควบคุมของหม้อไอน้ำตามค่าๆ ในการเดินหม้อไอน้ำ และการใช้พลังงานหม้อไอน้ำ ชุด 2 ซึ่งไม่อยู่ใน Log sheet based boiler operation (PM-PP-01) และ Log sheet based boiler limit operation (PM-PP-02)

- ขณะเดินรถเมื่อใบพัดสกปรก ให้ทำความสะอาดพัดลมตามใบพัดด้วยวิธีปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรถโดยสารปรับอากาศ (PM-PP-05)
- ขณะเดินรถเมื่อใบพัดเกิดการบิดหรือความสมดุลต่าง ๆ ในการเดินเครื่องจะเกิดเสียงผิดปกติและการใช้พลังงานเพิ่มขึ้น ใบพัด 2 ชิ้นในรถ หรือใน Log sheet board leader operator (PM-PP-01) และ Log sheet board filed operator (PM-PP-02)

6.3 กรณีที่มีรถโดยสารปรับอากาศร้อนเกินไป (Hot block)

- 6.3.1 แจ้งผู้โดยสารเกี่ยวกับการใช้ระบบปรับอากาศให้ถูกต้องใช้ใบพัด
- 6.3.2 หยุดบริเวณที่จอดรถ
- 6.3.3 ปิด Main steam stop valve เมื่อตรวจสอบความดันน้ำไม่ปกติเกิน 42 kg/kg/cm. ปิด Mainstop vent valve
- 6.3.4 หยุด SA Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.3.5 หยุด FO Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.3.6 หยุด GR Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.3.7 หยุด Suckers ทั้ง 2 ตัว
- 6.3.8 ปิด Damper ของพัดลมดูดอากาศ
- 6.3.9 หยุดระบบปรับอากาศทั้งหมด
- 6.3.10 ระบายความร้อนโดย Open damper door ไว้ที่ 40-60%

6.4 การหยุดฉุกเฉินกรณีที่ไม่สามารถซ่อมรถได้

- 6.4.1 แจ้งผู้โดยสารเกี่ยวกับการใช้ระบบปรับอากาศให้ถูกต้องใช้ใบพัด
- 6.4.2 ปิด Main steam stop valve เมื่อตรวจสอบความดันน้ำไม่ปกติเกิน 42 kg/kg/cm. ปิด Mainstop vent valve
- 6.4.3 หยุดบริเวณที่จอดรถ
- 6.4.4 หยุด SA Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.4.5 หยุด FO Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.4.6 หยุด ID Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.4.7 หยุดระบบปรับอากาศทั้งหมด
- 6.4.8 ระบายความร้อนโดย Open damper door ไว้ที่ 40-60 %
- 6.4.9 กรณีที่มีรถโดยสารปรับอากาศใช้แก๊ส LPG (Other damper)
- 6.4.10 แจ้งรถคันแรกถึงจุดจอดฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือตาม 99

- 6.4.11 หยุดระบบปรับอากาศทั้งหมด
- 6.4.12 ปิด Main steam stop valve เมื่อตรวจสอบความดันน้ำไม่ปกติเกิน 42 kg/kg/cm. ปิด Mainstop vent valve
- 6.4.13 ระบายความร้อนโดยเปิดถังเก็บน้ำ โดยทำการเปิด Steam vent valve
- 6.4.14 หยุด SA Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.4.15 หยุด FO Fan ทั้ง 2 ตัว
- 6.4.16 ปิด ID Fan ไว้ (ตัว ที่ความเร็วมอเตอร์ 25 % เพื่อระบายความร้อนในถังเก็บน้ำ เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
- 6.4.17 ปิด Damper ของพัดลมดูดอากาศไว้ที่ 40-60 %
- 6.4.18 ระบายความร้อนโดย Open damper door ไว้ที่ 40-60 %
- 6.4.19 หยุด Pump damper ส่วนหัว และหัว Pump เมื่อมีการเดินรถใช้แก๊ส LPG (Other damper)
- 6.4.20 เมื่อความดันของแก๊ส LPG เกิน 1 kg/kg/cm. ให้ปิด Valve valve ทุกตัวร่วมด้วยกับระบบเดินรถฉุกเฉิน
- 6.4.21 ปิด Damper ของพัดลม 4 ชิ้นในรถ
- 6.4.22 หยุด Boiler feed pump และดำเนินการแก้ไขตามขั้นตอนการซ่อมบำรุง (ตามขั้นตอน)
- 6.4.23 แจ้งรถคันแรกถึงจุดจอดฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือตาม 99

7. ข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติ

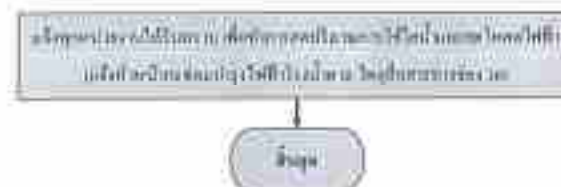
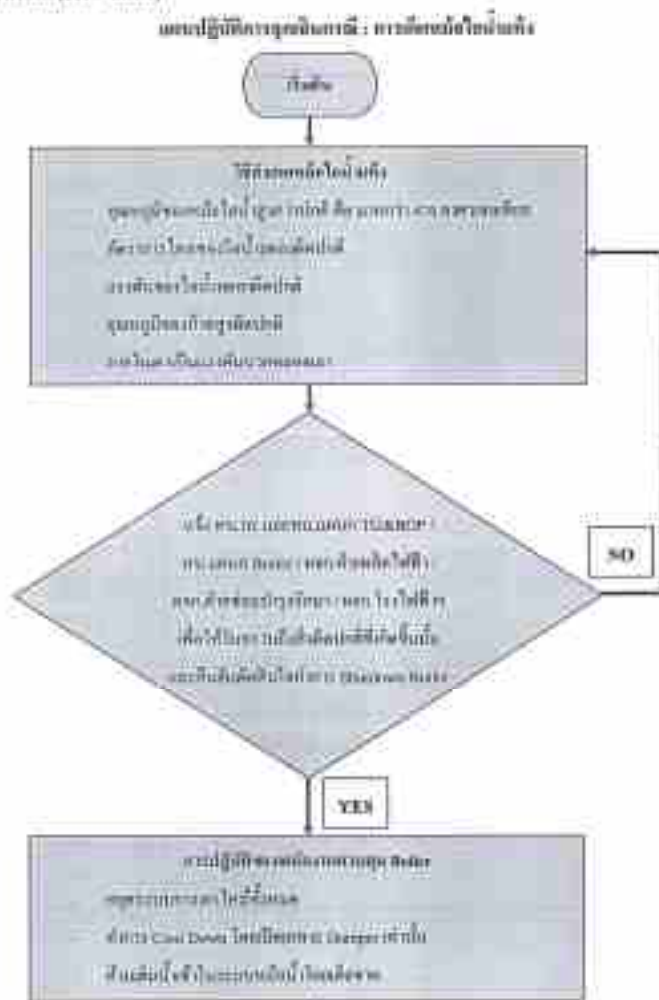
- 7.1 การซ่อมรถปรับอากาศรถโดยสารปรับอากาศ ควรปฏิบัติตามขั้นตอน
- 7.2 ควรตรวจสอบก่อนใช้แก๊ส LPG ให้ถูกต้องและปฏิบัติตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงรถโดยสารปรับอากาศ
- 7.3 การดำเนินการเป็นกรณีฉุกเฉินต้องแจ้งผู้โดยสารทราบ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของผู้โดยสารและผู้โดยสาร

8. การแก้ปัญหาที่พบ (Troubleshooting)

ปัญหาที่พบ	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1. ไนโตรเจน Gas 0	- หากถังออกได้ Gas บริเวณขอบถัง ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- หากพบ Gas บริเวณขอบถัง ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4
2. ปริมาณ Gas Combustion และ DMT ในเตา	- Storage น้ำในถัง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- หากพบ Storage น้ำในถัง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4
3. Pump DMT ไม่ทำงาน	- ป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง 50% ของถัง 1 ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- ตรวจสอบปั๊ม DMT ไม่ทำงาน ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4
4. Feed Bagasse ไม่ทำงาน	- การเติมสารเคมีจากถัง 1 ไม่ทำงาน ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- ตรวจสอบถัง 1 ไม่ทำงาน ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4

ปัญหาที่พบ	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
5. CO ₂ ไม่ได้ปล่อยออกมาจากถังหมัก	- ปริมาณ CO ₂ ในถังหมักมีปริมาณมาก ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- ปรับลดปริมาณ CO ₂ ในถังหมัก ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4
6. Pressure ไม่ทำงานจากถังหมัก	- ปริมาณ CO ₂ ในถังหมักมีปริมาณมาก ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4	- ปรับลดปริมาณ CO ₂ ในถังหมัก ถัง 1 : ข้าง 4 ข้าง 5 ข้าง 6 ข้าง 7 ถัง 2 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4 ถัง 3 : ข้าง 1 ข้าง 2 ข้าง 3 ข้าง 4

8. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)



9. แผนการปฏิบัติงานการดูแลระบบ

รหัสงาน (Code)	ชื่อการปฏิบัติงาน (Task Name)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ระยะเวลา (Duration)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)
FM-PP-01	Log sheet boiler boiler inspection	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ
FM-PP-02	Log sheet boiler field inspection	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ
FM-PP-03	Log sheet check status boiler run	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ
FM-PP-04	Log sheet for balance of plant (Field Dept)	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ
FM-PP-05	Log sheet check status fuel conveyor	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ
LB-PP-01	Logbook boiler	ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	1 ชม.	ช่างควบคุมระบบอัตโนมัติ

10. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)

- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-01
- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-02
- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-03
- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-04
- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-05
- วิธีการปฏิบัติงานการดูแลระบบอัตโนมัติ WI-PP-06
- Operation & Maintenance Manual Travelling Crane Hoist E3PD 002/04
- Operation & Maintenance Manual Volume - 1 E3PD 003/04

ภาคผนวก ข-14

ระบบการติดตามตรวจสอบการระบายมลสารต่อเนื่อง (CEMs)

1. ผลทดสอบ Calibration Drift Stack 1-3
2. หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอความเห็นชอบขยายระยะเวลาการติดตั้ง CEMs และการขอความเห็นชอบการติดตั้ง CEMs แบบแบ่งคาบเวลา (Time Sharing)

7. DATA - ANALYSIS CALIBRATION SHORT TEST REPORT

Customer Name: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Location: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Project: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Name: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample ID: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Date: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Time: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Location: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Contact: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Phone: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Email: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Address: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample City: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample State: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Country: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Zip: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Notes: Siemens AG Energy Conversion Systems

Reported on: 2020

Seq	Date	Time	Temperature	Humidity	Pressure	Altitude	Latitude	Longitude
1	2020-01-01	00:00	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
2	2020-01-01	00:05	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
3	2020-01-01	00:10	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
4	2020-01-01	00:15	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
5	2020-01-01	00:20	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
6	2020-01-01	00:25	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
7	2020-01-01	00:30	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0

Reported on: 2020

Seq	Date	Time	Temperature	Humidity	Pressure	Altitude	Latitude	Longitude
1	2020-01-01	00:00	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
2	2020-01-01	00:05	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
3	2020-01-01	00:10	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
4	2020-01-01	00:15	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
5	2020-01-01	00:20	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
6	2020-01-01	00:25	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
7	2020-01-01	00:30	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0

Reported on: 2020

Reported on: 2020

7. DATA - ANALYSIS CALIBRATION SHORT TEST REPORT

Customer Name: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Location: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Project: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Name: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample ID: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Date: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Time: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Location: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Contact: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Phone: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Email: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Address: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample City: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample State: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Country: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Zip: Siemens AG Energy Conversion Systems
 Sample Notes: Siemens AG Energy Conversion Systems

Reported on: 2020

Seq	Date	Time	Temperature	Humidity	Pressure	Altitude	Latitude	Longitude
1	2020-01-01	00:00	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
2	2020-01-01	00:05	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
3	2020-01-01	00:10	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
4	2020-01-01	00:15	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
5	2020-01-01	00:20	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
6	2020-01-01	00:25	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
7	2020-01-01	00:30	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0

Reported on: 2020

Seq	Date	Time	Temperature	Humidity	Pressure	Altitude	Latitude	Longitude
1	2020-01-01	00:00	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
2	2020-01-01	00:05	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
3	2020-01-01	00:10	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
4	2020-01-01	00:15	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
5	2020-01-01	00:20	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
6	2020-01-01	00:25	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0
7	2020-01-01	00:30	20.0	60.0	1013.25	50.0	10.0	10.0

Reported on: 2020

Reported on: 2020

[illegible][illegible]

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	
85	
86	
87	
88	
89	
90	
91	
92	
93	
94	
95	
96	
97	
98	
99	
100	

[illegible][illegible][illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

[illegible]



test results are available.

Abstract

100% 100% 100%

(๕) การดำเนินการตามข้อบัญญัติฉบับนี้ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมแก่สภาพ
ท้องถิ่นนั้น

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

Downloaded At: 11:53 11 September 2009

www.elsevier.com/locate/bsc

www.pearsoned.com

अभिज्ञान - अभिज्ञान

1. *Wissenschaften über die Welt der Tiere*

perfect or optimal solution

a. $\frac{1}{2} \frac{d}{dt} \int_{\mathbb{R}^n} |u|^2 dx = \int_{\mathbb{R}^n} u \Delta u dx = - \int_{\mathbb{R}^n} |\nabla u|^2 dx$

மேலும் கவனத்தினை ஈழத்தின்

[illegible][illegible][illegible]

enlargement of the heart.

[illegible][illegible]

California Department of Transportation

การวิจัยนี้มีประโยชน์กับสังคมอย่างไรบ้าง:

ตอบว่า การได้มาซึ่งข้อมูลเชิงประจักษ์เกี่ยวกับ
[10] 1. ความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับ ความรู้
[10] 2. ความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับ ความรู้
[10] 3. ความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับ ความรู้

ภาคผนวก ข-15

วิธีการปฏิบัติงานวิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่น
ด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (WI-PP-08)

7. **แนวทางการนำบทวิจารณ์มา**

รหัสเครื่องวัด	ชื่อบันทึกคุณภาพ	ระยะที่ผลิตกับ	ระยะการขายกับ	ผู้จำหน่าย
PM-PP-0101	Log sheet boiler board operator (Boiler 1)	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
PM-PP-0102	Log sheet boiler board operator (Boiler 2)	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
PM-PP-0103	Log sheet boiler board operator (Boiler 3)	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
PM-PP-0201	Log sheet Blast for moving grain boiler 1	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
PM-PP-0202	Log sheet Blast for moving grain boiler 2	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
PM-PP-0203	Log sheet Blast for moving grain boiler 3	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า
LB-PP-01	Logbook boiler	ผู้ประกอบ เครื่องผลิตกับ	2 ปี	สมท. โรงไฟฟ้า

- WU-AT 02

ภาคผนวก ข-16

แบบตรวจสอบโครงสร้างและตาข่ายกันฝุ่น ลานกองเชื้อเพลิง
และลานกองเถ้า (FM-EN-09)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



ตรวจสอบประจำเดือน-ปี : ธันวาคม 2567
วันที่ตรวจสอบ : 30 ธันวาคม 2567

ส่วนที่ 1 : ผลการตรวจสอบ

หมายเลข ตารายลานกอง ถ่านหิน 1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	×	✓	×	✓	×	✓	✓	×	✓	×	×	✓	✓	×	✓	×	✓	×	×	×
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓
	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91									
	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓									

หมายเลข ตารายลานกอง เชื้อเพลิง 2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	×	×
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×
	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92								
	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								

หมายเลข ตารายลานกองเถ้า	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	61	62	63	64	65	66	67													
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													

หมายเหตุ :

✓ = ปกติ ✕ = เสียหาย

กรณีพบโครงสร้างเหล็ก/ตาราย/คาน้ำดินสภาพเสียหายหรือขาด ไประบุพื้นที่, หมายเลขช่อง บนรายงานเรื่องตรวจความเสียหาย พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบ
หมายเลขของตารายในวงสีแดง Lay out แสดงหมายเลขของตาราย

ภาคผนวก ข-17

รายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณความชื้นเชื้อเพลิงชีวมวล
(FM-Lab-39) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



Weighted average = 48.10 by 90.00 = Moisture Balance

1995-2-15-00

00000000, 000 110000000

Block	% H ₂ O	Residue (%)	Monomer (%)	OH
				% Monomer, average
	% H ₂ O	% Residue, average		
		% Monomer, average		

[illegible]

定价: 18.00元

Internet: www.1500289a

Network	% RPD	Network (1) to Network (5) + SR
		% Branches Assigned
	% RPD - Average Percent of Branches	
	100% - 100%	



ชื่อ-นามสกุล/Information name
Thai Sukkothai Bio Energy Co., Ltd.

รายงานผลการวัดความชื้นโดยวิธีความชื้น (Moisture)
หรือวิธีอื่นใดที่ระบุโดยวิธี Moisture Balance

FSM-LAB-39

ฉบับแก้ไขที่ : 01_13062024

Sample No.	Sample Name	Sampling Date	MTC (%)	Report from Drying Oven			Report from (1)			Report from (2)				Result	% Moisture	% Moisture Average	% Error	Analyst	Checked by	Remark
				plate 1	plate 2	3	4	5	6	7	8	9	10							
21004	Bagasse	19.00	/			/									10.52					
	Bagasse	21.00	/			/									11.30	51.8	0.78			
	Bagasse	21.00	/			/									29.75					
	Bagasse	02.00	/			/									55.46	90.10	34.64			
1910109	Bagasse	02.00	/			/									29.62					
	Bagasse	04.00	/			/									29.30	28.07	1.23			
	Bagasse	04.00	/			/									57.64					
	Bagasse	14.00	/			/									54.24	54.23	0.01			
	Bagasse	14.00	/			/									50.05					
	Bagasse	21.00	/			/									47.84	47.94	0.10			
	Bagasse	21.00	/			/									27.57					
	Bagasse	02.00	/			/									29.51	29.10	0.41			
1910109	Bagasse	02.00	/			/									30.60					
	Bagasse	04.00	/			/									50.97	50.70	0.27			
	Bagasse	04.00	/			/									50.91					
	Bagasse	04.00	/			/									50.97	50.53	0.44			

Remark:

% Error =

Moisture (%) / Moisture (%) x 100

% Moisture Average

% Error = Absolute Percent Difference

100% Difference

Page: 1



ชื่อ-นามสกุล/Information name
Thai Sukkothai Bio Energy Co., Ltd.

รายงานผลการวัดความชื้นโดยวิธีความชื้น (Moisture)
หรือวิธีอื่นใดที่ระบุโดยวิธี Moisture Balance

FSM-LAB-39

ฉบับแก้ไขที่ : 01_13062024

Sample No.	Sample Name	Sampling Date	MTC (%)	Report from Drying Oven			Report from (1)			Report from (2)				Result	% Moisture	% Moisture Average	% Error	Analyst	Checked by	Remark
				plate 1	plate 2	3	4	5	6	7	8	9	10							
1910109	Bagasse	21.00	/			/									50.90					
	Bagasse	02.00	/			/									44.23	51.56	0.48			
	Bagasse	02.00	/			/									59.35					
	Bagasse	02.00	/			/									59.06	59.64	0.01			
1910109	Bagasse	02.00	/			/									01.56					
	Bagasse	04.00	/			/									48.41	48.39	0.02			
	Bagasse	14.00	/			/									49.90					
	Bagasse	14.00	/			/									49.41	49.55	0.14			
	Bagasse	14.00	/			/									9.40					
	Bagasse	21.00	/			/									49.64	49.32	0.32			
	Bagasse	21.00	/			/									59.53	59.20	0.33			
1910109	Bagasse	02.00	/			/									52.48					
	Bagasse	04.00	/			/									51.79	51.93	0.14			
	Bagasse	04.00	/			/									51.79					
	Bagasse	04.00	/			/									53.87	53.81	0.06			

Remark:

% Error =

Moisture (%) / Moisture (%) x 100

% Moisture Average

% Error = Absolute Percent Difference

100% Difference

Page: 1



บริษัท สุกโกทัย ไบโเอเนอร์จี้ จำกัด
Thai Sukkothai Bio Energy Co., Ltd.

การทดสอบการวัดความชื้นแบบสมดุล (Moisture)
การคำนวณโดยวิธี 1070 by 1070 Moisture Balance

EXP-LAB-39

ฉบับแก้ไขที่ 01_13/06/2024

Sample No.	Sample Name	Sample Weight (g)	WET (%)	Moisture Water (H ₂ O)			Moisture Total (H ₂ O + H ₂ SO ₄)				Moisture (%)	% Moisture Average	% WET	Addition	Extraction	Result
				point 1	point 2	3	4	5	6	7						
11/4/24	Engross	45.00	/			/					95.95					
			/			/					95.95	95.95	0.90			
	Engross	49.00	/			/					92.38					
			/			/					92.38	92.38	0.38			
	Engross	49.00	/			/					55.39					
			/			/					55.39	55.39	0.39			
	Engross	49.00	/			/					51.32					
			/			/					51.32	51.32	1.32			
	Engross	51.00	/			/					61.34					
			/			/					61.34	61.34	0.34			
12/4/24	Engross	49.00	/			/					57.19					
			/			/					57.19	57.19	0.19			
	Engross	49.00	/			/					54.42					
			/			/					54.42	54.42	1.42			
	Engross	49.00	/			/					48.13					
			/			/					48.13	48.13	2.13			
	Engross	49.00	/			/					52.40					

Remark:

% WET = $\frac{\text{Moisture (H}_2\text{O) - Moisture (H}_2\text{O + H}_2\text{SO}_4\text{)}}{\text{Sample Weight}}$

% WET = Relative Percent Difference

(RSD) - duplicate

Page: 1



บริษัท สุกโกทัย ไบโเอเนอร์จี้ จำกัด
Thai Sukkothai Bio Energy Co., Ltd.

การทดสอบการวัดความชื้นแบบสมดุล (Moisture)
การคำนวณโดยวิธี 1070 by 1070 Moisture Balance

EXP-LAB-39

ฉบับแก้ไขที่ 01_13/06/2024

Sample No.	Sample Name	Sample Weight (g)	WET (%)	Moisture Water (H ₂ O)			Moisture Total (H ₂ O + H ₂ SO ₄)				Moisture (%)	% Moisture Average	% WET	Addition	Extraction	Result
				point 1	point 2	3	4	5	6	7						
12/4/24	Engross	49.00	/			/					42.34					
			/			/					42.34	42.34	3.34			
	Engross	49.00	/			/					45.55					
			/			/					45.55	45.55	0.35			
	Engross	49.00	/			/					46.32					
			/			/					46.32	46.32	2.32			
	Engross	51.00	/			/					45.92					
			/			/					45.92	45.92	1.92			
12/4/24	Engross	45.00	/			/					44.34					
			/			/					44.34	44.34	0.34			
	Engross	49.00	/			/					46.30					
			/			/					46.30	46.30	0.30			
	Engross	49.00	/			/					42.35					
			/			/					42.35	42.35	1.35			
	Engross	49.00	/			/					48.34					
			/			/					48.34	48.34	0.34			

Remark:

% WET = $\frac{\text{Moisture (H}_2\text{O) - Moisture (H}_2\text{O + H}_2\text{SO}_4\text{)}}{\text{Sample Weight}}$

% WET = Relative Percent Difference

(RSD) - duplicate

Page: 1

ภาคผนวก ข-18

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน บริเวณลานกองเชื้อเพลิง
และลานกองเถ้า (ประจำปี พ.ศ. 2567)

အမျိုးအမည်	လိပ်စာ	ဖုန်းနံပါတ်	အချိန်အနား
အမျိုးအမည်	လိပ်စာ	ဖုန်းနံပါတ်	အချိန်အနား

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 399–405

Abstract: The purpose of this study was to determine the effect of a 12-week resistance training program on the muscle strength and endurance of young adults. The study was conducted in a laboratory setting. The subjects were 20 young adults (10 males and 10 females) who were randomly assigned to either a resistance training group or a control group. The resistance training group performed a 12-week program of resistance training, while the control group did not. The subjects were tested at baseline and at the end of the 12-week program. The results showed that the resistance training group had significantly greater muscle strength and endurance than the control group at the end of the 12-week program. The results also showed that the resistance training group had significantly greater muscle strength and endurance than the control group at baseline. The results of this study suggest that a 12-week resistance training program can improve muscle strength and endurance in young adults.

1. The first step in the process of creating a business plan is to conduct a market research. This involves identifying the target market, understanding the needs and preferences of the customers, and analyzing the competitive landscape. Market research can be conducted through various methods, including surveys, interviews, and focus groups. The information gathered from market research is used to develop a marketing strategy and to estimate the potential demand for the product or service.

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 105–112

[illegible][illegible]



11/07/63
No. 202/63

ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ

1. ข้อมูลทั่วไปของโครงการ
2. ข้อมูลทั่วไปของพื้นที่
3. ข้อมูลทั่วไปของพื้นที่
4. ข้อมูลทั่วไปของพื้นที่
5. ข้อมูลทั่วไปของพื้นที่



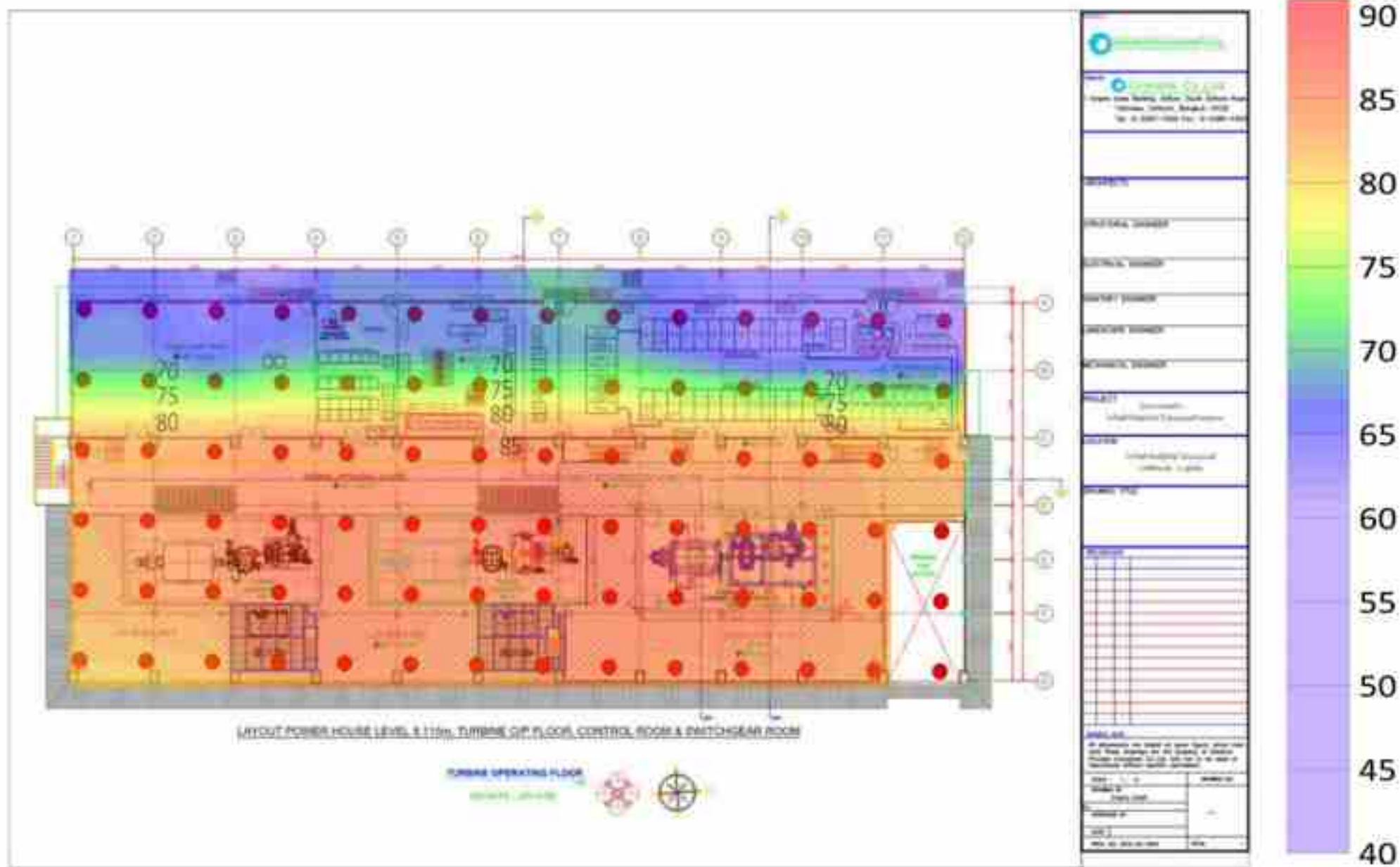
11/07/63
No. 202/63

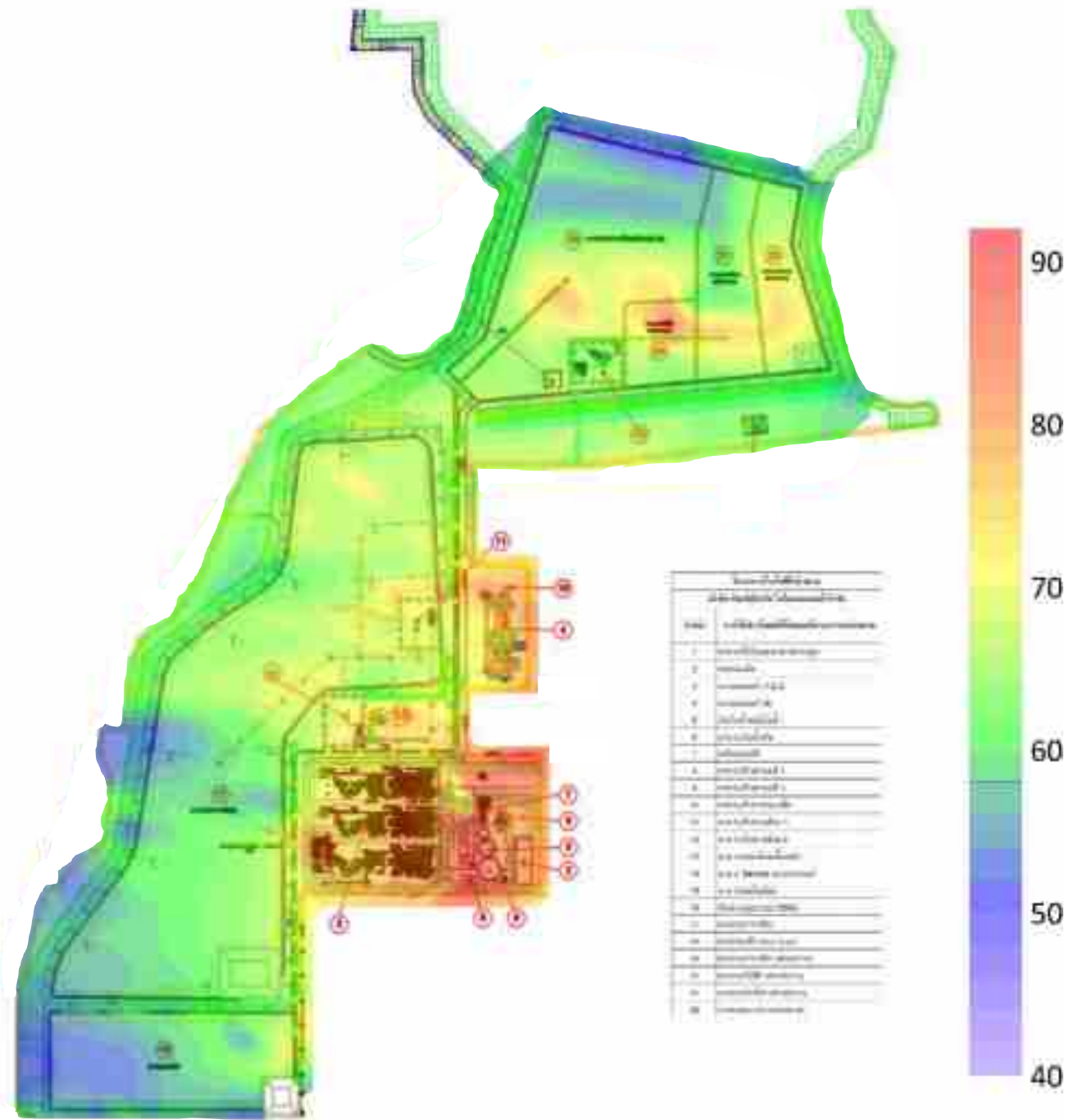
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ

ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ

ภาคผนวก ข-19

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)
ประจำปี พ.ศ. 2567





ภาคผนวก ข-20

1. หนังสือแจ้งองค์การบริหารส่วนตำบลดงคู่ เรื่อง แผนการผันน้ำจากห้วยหนองเขนประจำปี พ.ศ. 2567 ของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
2. หนังสือแจ้งองค์การบริหารส่วนตำบลดงคู่ เรื่อง แจ้งสรุปปริมาณการผันน้ำจากห้วยหนองเขน ประจำปี พ.ศ. 2567 ของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

02 สิงหาคม 2567

รับน้ำจากห้วยหนองเขน ประจำปี 2567

เรียน นายกองดีการบริหารส่วนตำบลพรอู

อ้างถึง หนังสือที่ สท 72003-52 อนุญาตให้ก่อสร้างสถานีสูบน้ำพร้อมติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำจากคลองห้วยหนองเขน
ซึ่งได้ขุดแล้ว แผนการผันน้ำจากห้วยหนองเขน ประจำปี 2567

อ้างถึงหนังสือที่ สท 72003-52 ลงวันที่ 15 มกราคม 2567 ที่องค์การบริหารส่วนตำบลพรอู แจ้งอนุญาตให้โรงงาน
น้ำตาลทิพย์อุทัย ก่อสร้างสถานีสูบน้ำพร้อมติดตั้งอุปกรณ์สูบน้ำ และอนุญาตให้สูบน้ำจากห้วยหนองเขนมาใช้ในการปลูก
ภายในโรงงานได้ โดยกำหนดให้ทำการสูบน้ำได้เฉพาะช่วงฤดูน้ำหลาก (เดือนสิงหาคม-เดือนพฤศจิกายน) และการสูบน้ำของ
โรงงานจะต้องไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน

บริษัท น้ำตาลทิพย์อุทัย จำกัด (บริษัท) ขอแจ้งแผนการผันน้ำจากห้วยหนองเขน ประจำปี 2567 โดยจะเริ่ม
ดำเนินการผันน้ำจากห้วยหนองเขนในช่วงเดือนกุมภาพันธ์-เดือนตุลาคม 2567 ซึ่งจะควบคุมให้มีอัตราการสูบน้ำ
ไม่เกิน 4,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามที่ได้รับอนุญาต และมีกำหนดการหยุดสูบน้ำแบบถาวร โดยใช้วิธีการขุดลอก
สระจากระดับต่อน้ำของห้วยหนองเขน 1.5 เมตร ดังนั้น เมื่อน้ำในห้วยหนองเขนมีระดับต่ำกว่า 1.5 เมตร จะไม่มีน้ำไหลผ่าน
ท่อผันน้ำ เพื่อเป็นการป้องกันการถล่มน้ำให้จากชุมชนโดยรอบ และเป็นการคงระดับน้ำไว้เพื่อรักษาสภาพนิเวศของ
ห้วยหนองเขน ทางข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการติดตามผลการดำเนินงานของโรงงานต่อไป

บริษัท น้ำตาลทิพย์อุทัย จำกัด

(๑) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (๒) กรม

การค้า กระทรวงพาณิชย์ (๓) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (๔) กรม

การค้า กระทรวงพาณิชย์ (๕) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (๖) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (๗) กรม



ที่ สท. 0550/2567

วันที่ 06 กันยายน 2567

เรื่อง แจ้งสรุปปริมาณการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน ประจำปี 2567

เรียน นายอรรถกวีการวิเศษส่วนค้ำของชน

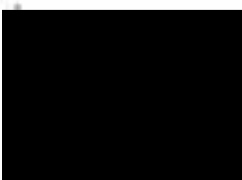
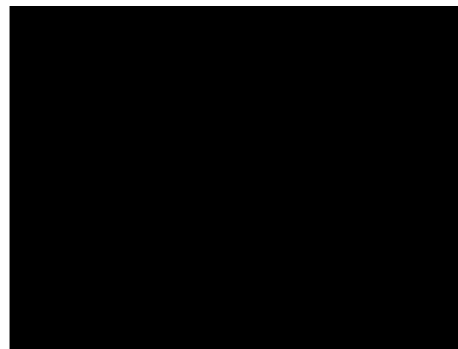
อ้างถึง หนังสือที่ สท. 145/2567 แจ้งผลการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน ประจำปี 2567 ของบริษัท น้ำตาลทิพย์อุตสาหกรรม จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปผลการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน ประจำปี 2567
2. สรุปปริมาณการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน

ตามที่บริษัท น้ำตาลทิพย์อุตสาหกรรม จำกัด ได้แจ้งผลการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน ประจำปี 2567 ตามที่แจ้งถึงถึงถึงถึง
บริษัทฯ ของแจ้งสรุปปริมาณการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชน ซึ่งในปี 2567 ได้ทำการคั้นน้ำเฉพาะเดือนสิงหาคม และเดือนกันยายน
รวมจำนวน 19 วัน แสดงถึงสิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รวมปริมาณการคั้นน้ำจากหัวหน่อของชนทั้งหมด 64,400 ตูบาศก์เมตร แสดงถึง
สิ่งที่ส่งมาด้วย 2. โดยตลอดระยะเวลาการคั้นน้ำ ทางบริษัทฯ มีการควบคุมอัตราการคั้นน้ำไม่ให้เกิน 4,200 ตูบาศก์เมตร/วัน
เพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และคงรักษาระดับน้ำในหัวหน่อของชนให้มีระดับไม่ต่ำกว่า 1.5 เมตร เพื่อเป็นการรักษา
สภาพนิเวศวิทยาของหัวหน่อของชน

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีการเก็บข้อมูลนิเวศวิทยาทางน้ำในหัวหน่อของชนบริเวณจุดคั้นน้ำของโรงงาน เพื่อประกอบการ
การประเมินการปนเปื้อนของน้ำจากหัวหน่อของชนโรงงาน และเพื่อพิจารณาจัดทำแผนป้องกัน/ขจัดผลกระทบจากน้ำทิ้ง น้ำเสีย
พิจารณาข้อมูลเปรียบเทียบที่เก็บข้อมูลในช่วงฤดูน้ำหลากของหัวหน่อของชน บริเวณจุดคั้นน้ำของ โรงงาน พบว่าการคั้นน้ำ
ของโรงงานในปี 2567 ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำในหัวหน่อของชนอย่างมีนัยสำคัญแต่อย่างใด แสดงถึงสิ่งที่ส่งมาด้วย 3

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการติดตามผลการดำเนินงานของ โรงงานต่อไป



บันทึกปริมาณการสูบน้ำจากบ่อ Intake เข้าวัง F			
วันที่	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณการสูบน้ำ (ลบ.ม./วัน)	หมายเหตุ
1-08-2567	4,200	-	
2-08-2567	4,200	2,100	
3-08-2567	4,200	4,200	
4-08-2567	4,200	4,200	
5-08-2567	4,200	4,200	
6-08-2567	4,200	4,200	
7-08-2567	4,200	4,200	
8-08-2567	4,200	4,200	
9-08-2567	4,200	875	
10-08-2567	4,200	-	
11-08-2567	4,200	-	
12-08-2567	4,200	-	
13-08-2567	4,200	-	
14-08-2567	4,200	-	
15-08-2567	4,200	-	
16-08-2567	4,200	-	
17-08-2567	4,200	-	
18-08-2567	4,200	-	
19-08-2567	4,200	-	
20-08-2567	4,200	-	
21-08-2567	4,200	-	
22-08-2567	4,200	-	
23-08-2567	4,200	-	
24-08-2567	4,200	-	
25-08-2567	4,200	-	
26-08-2567	4,200	2,800	
27-08-2567	4,200	4,200	
28-08-2567	4,200	4,200	
29-08-2567	4,200	4,200	
30-08-2567	4,200	4,200	
31-08-2567	4,200	4,200	

บันทึกการวัดปริมาณการสูบน้ำจากบ่อ Intake เข้าสู่อุปกรณ์ F			
วันที่	ปริมาณน้ำที่ได้รับอนุญาต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณการสูบน้ำ (ลบ.ม./วัน)	หมายเหตุ
1-09-2567	4,200	700	
2-09-2567	4,200	-	
3-09-2567	4,200	-	
4-09-2567	4,200	-	
5-09-2567	4,200	-	
6-09-2567	4,200	-	
7-09-2567	4,200	-	
8-09-2567	4,200	-	
9-09-2567	4,200	-	
10-09-2567	4,200	-	
11-09-2567	4,200	-	
12-09-2567	4,200	-	
13-09-2567	4,200	-	
14-09-2567	4,200	-	
15-09-2567	4,200	-	
16-09-2567	4,200	-	
17-09-2567	4,200	-	
18-09-2567	4,200	-	
19-09-2567	4,200	-	
20-09-2567	4,200	-	
21-09-2567	4,200	-	
22-09-2567	4,200	-	
23-09-2567	4,200	-	
24-09-2567	4,200	-	
25-09-2567	4,200	2,975	
26-09-2567	4,200	4,200	
27-09-2567	4,200	4,200	
28-09-2567	4,200	350	
29-09-2567	4,200	-	
30-09-2567	4,200	-	

บันทึกปริมาณการสูบน้ำจากบ่อ Intake เจ้าตำบล F			
วันที่	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณการสูบน้ำ (ลบ.ม./วัน)	หมายเหตุ
1-10-2567	4,200	-	
2-10-2567	4,200	-	
3-10-2567	4,200	-	
4-10-2567	4,200	-	
5-10-2567	4,200	-	
6-10-2567	4,200	-	
7-10-2567	4,200	-	
8-10-2567	4,200	-	
9-10-2567	4,200	-	
10-10-2567	4,200	-	
11-10-2567	4,200	-	
12-10-2567	4,200	-	
13-10-2567	4,200	-	
14-10-2567	4,200	-	
15-10-2567	4,200	-	
16-10-2567	4,200	-	
17-10-2567	4,200	-	
18-10-2567	4,200	-	
19-10-2567	4,200	-	
20-10-2567	4,200	-	
21-10-2567	4,200	-	
22-10-2567	4,200	-	
23-10-2567	4,200	-	
24-10-2567	4,200	-	
25-10-2567	4,200	-	
26-10-2567	4,200	-	
27-10-2567	4,200	-	
28-10-2567	4,200	-	
29-10-2567	4,200	-	
30-10-2567	4,200	-	
31-10-2567	4,200	-	

การเก็บและตรวจวิเคราะห์ทรัพยากรชีวภาพในน้ำ

การเก็บและตรวจวิเคราะห์ทรัพยากรชีวภาพในน้ำของโรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ทำการเก็บตัวอย่าง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณอ่างเก็บน้ำห้วยสัก (ด้านเหนือน้ำที่ผ่านจุดผันน้ำของโครงการ) บริเวณลำห้วยหนองเซิน (บริเวณจุดผันน้ำของโครงการ) และบริเวณห้วยหนองเซิน (ด้านท้ายน้ำหลังผ่านจุดผันน้ำของโครงการ) โดยมีขั้นตอนการตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ แผลงก่อกอนพืชแพลงก์ตอน สัตว์ สัตว์หน้าดิน ปลาและลูกปลา และพืชน้ำ

สำหรับข้อมูลความหลากหลายของปลาและลูกปลา บริเวณห้วยหนองเซิน (จุดผันน้ำของโรงงาน) ในปี 2567 ได้ทำการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์ เมื่อวันที่ 23 เมษายน 2567 (ฤดูแล้ง) และวันที่ 24 กันยายน 2567 (ฤดูน้ำหลาก)

1. ข้อมูลความหลากหลายของปลาและลูกปลา บริเวณห้วยหนองเซิน (จุดผันน้ำของโรงงาน) – ฤดูแล้ง

เนื่องจากบริเวณห้วยหนองเซิน (จุดผันน้ำของโรงงาน) น้ำแห้ง/ไม่มีน้ำ ทำให้ไม่สามารถเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจวิเคราะห์ทรัพยากรชีวภาพในน้ำได้ ซึ่งเป็นสภาพตามปกติของห้วยหนองเซิน บริเวณจุดผันน้ำของโรงงาน ที่ในช่วงฤดูแล้งของทุกปี จะมีปัญหาน้ำแห้งขอด ทำให้บริเวณไม่เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำ ปลา และลูกปลา

2. ข้อมูลความหลากหลายของปลาและลูกปลา บริเวณห้วยหนองเซิน (จุดผันน้ำของโรงงาน) – ฤดูน้ำหลาก

สำหรับในช่วงฤดูน้ำหลาก มีการเก็บตัวอย่างทรัพยากรชีวภาพในน้ำ บริเวณห้วยหนองเซิน (จุดผันน้ำของโรงงาน) เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2567 โดยพบว่า ลักษณะของน้ำที่ไหลผ่านบริเวณดังกล่าว เป็นน้ำฝนใหม่ที่หลากจากบริเวณพื้นที่ต่าง ๆ มีสภาพความขุ่นค่อนข้างสูง ซึ่งเป็นสภาพน้ำที่ไม่เหมาะสมต่อการเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำ และการวางไข่ของปลา และจากผลการเก็บตัวอย่างเพื่อหาความหลากหลายของสัตว์น้ำ ปลา และลูกปลา ก็ไม่พบว่ามี สัตว์น้ำ ปลา ลูกปลา รวมถึงไม่พบการวางไข่ในบริเวณดังกล่าว

ดังนั้น จึงสรุปได้ว่าการผันน้ำของโรงงานจากห้วยหนองเซิน ณ ช่วงเวลาดังกล่าว เข้ามารวมกับในบ่อน้ำดิบของโรงงาน ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการสูญเสียปลาในห้วยหนองเซินอย่างมีนัยสำคัญแต่อย่างใด เนื่องจากสภาพน้ำในห้วยหนองเซินมีลักษณะไม่เหมาะสมสำหรับการเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำ รวมถึงไม่พบว่ามีสัตว์น้ำอาศัยอยู่แต่อย่างใด



สภาพห้วยหนองเซิน บริเวณจุดผันน้ำของโรงงาน
เมื่อวันที่ 23 เมษายน 2567



สภาพห้วยหนองเซิน บริเวณจุดผันน้ำของโรงงาน
เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2567